

### NEexus PRO - Schlichten 3xD



<b>KÜHLUNG</b>			<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	h6	Werksnorm, Z6 3xD	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	Ta-C		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Scharfkantig</li> <li>• HA-Schaffform</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 39° Spiral-Winkel</li> <li>• Ungleiche Schneidreihen</li> </ul>	In Zusammenarbeit mit: 

NE-Werkstoffe					
Alu-Knetlegierung	< 10% Si	> 10% Si	Kupfer	Messing	Kunststoff
380 m/min	360 m/min	320 m/min	160 m/min	160 m/min	300 m/min

#### Produktbeschreibung:

- Variable Drallsteigung für ruhigen Lauf
- Spezielle Ungleichteilung für weichen Schnitt
- Spezielle Spankammern ausgelegt für den Abtransport
- Ultrascharfe und geläppte Schneidreihen
- Stirn-Schlichtfase für glatte Werkstückoberflächen
- High Performance Werkzeug für Schlicht-Anwendungen



Code	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Halsfreischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z		Stückpreis in Euro
EXN1-M04-0033									
HA-Schaffform:								ap= 100%	
								ae = 3%	
EXN1-M04-0033-6	6,0	6,0	18	25	-	65	6	0,025	65,43
EXN1-M04-0033-8	8,0	8,0	24	30	-	70	6	0,027	81,72
EXN1-M04-0033-10	10,0	10,0	30	35	-	80	6	0,029	92,80
EXN1-M04-0033-12	12,0	12,0	36	45	-	93	6	0,031	128,71
EXN1-M04-0033-16	16,0	16,0	48	55	-	110	6	0,033	225,58
EXN1-M04-0033-20	20,0	20,0	60	70	-	125	6	0,035	341,00



### NEexus PRO - Schlichten 4xD

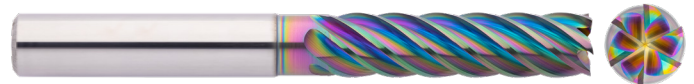


<b>KÜHLUNG</b>			<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	h6	Werknorm, Z6 4xD	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	Ta-C		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Scharfkantig</li> <li>• HA-Schaffform</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 39° Spiral-Winkel</li> <li>• Ungleiche Schneidreihen</li> </ul>	In Zusammenarbeit mit: 

NE-Werkstoffe					
Alu-Knetlegierung	< 10% Si	> 10% Si	Kupfer	Messing	Kunststoff
380 m/min	360 m/min	320 m/min	160 m/min	160 m/min	300 m/min

#### Produktbeschreibung:

- Variable Drallsteigung für ruhigen Lauf
- Spezielle Ungleichteilung für weichen Schnitt
- Spezielle Spankammern ausgelegt für den Abtransport
- Ultrascharfe und geläppte Schneidreihen
- Stirn-Schlichtfase für glatte Werkstückoberflächen
- High Performance Werkzeug für Schlicht-Anwendungen



Code	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Halsfreischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z		Stückpreis in Euro
EXN1-M04-0043									
HA-Schaffform:								ap= 100%	
								ae = 3%	
EXN1-M04-0043-6	6,0	6,0	24	32	-	65	6	0,025	73,12
EXN1-M04-0043-8	8,0	8,0	32	40	-	75	6	0,027	91,98
EXN1-M04-0043-10	10,0	10,0	40	48	-	90	6	0,029	106,72
EXN1-M04-0043-12	12,0	12,0	48	56	-	100	6	0,031	148,63
EXN1-M04-0043-16	16,0	16,0	64	72	-	125	6	0,033	259,41
EXN1-M04-0043-20	20,0	20,0	80	88	-	150	6	0,035	392,87



# NEexus PRO - Schlichten 5xD



<b>KÜHLUNG</b>			<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	h6	Werksnorm, Z6 5xD	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	Ta-C		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Scharfkantig</li> <li>• HA-Schaffform</li> <li>• 39° Spiral-Winkel</li> <li>• Ungleiche Schneidreihen</li> </ul>		In Zusammenarbeit mit: 

NE-Werkstoffe					
Alu-Knetlegierung	< 10% Si	> 10% Si	Kupfer	Messing	Kunststoff
380 m/min	360 m/min	320 m/min	160 m/min	160 m/min	300 m/min

### Produktbeschreibung:

- Variable Drallsteigung für ruhigen Lauf
- Spezielle Ungleichteilung für weichen Schnitt
- Spezielle Spankammern ausgelegt für den Abtransport
- Ultrascharfe und geläppte Schneidreihen
- Stirn-Schlichtfase für glatte Werkstückoberflächen
- High Performance Werkzeug für Schlicht-Anwendungen



Code	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Halsfreischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z		Stückpreis in Euro
EXN1-M04-0053									
HA-Schaffform:								ap= 100%	
								ae = 3%	
EXN1-M04-0053-6	6,0	6,0	30	38	-	75	6	0,021	79,28
EXN1-M04-0053-8	8,0	8,0	40	48	-	80	6	0,023	99,14
EXN1-M04-0053-10	10,0	10,0	50	58	-	100	6	0,025	114,67
EXN1-M04-0053-12	12,0	12,0	60	68	-	120	6	0,027	159,50
EXN1-M04-0053-16	16,0	16,0	80	88	-	134	6	0,029	280,00
EXN1-M04-0053-20	20,0	20,0	100	108	-	175	6	0,031	423,46

