

ISO-Drehen: Schlichten, positiv



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
SUBSTRAT	Beyond Evolution	HM	AUSFÜHRUNG
GRUNDFORM WSP	C / D / T / V - Platte		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • First Choice Auswahl • Sehr hohe Lagerverfügbarkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Standzeiten • Verschiedene Substrate / Geometrien 	In Zusammenarbeit mit:

NE-Werkstoffe

	Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)
KC5410	550 m/min	550 m/min	275 m/min	275 m/min	175 m/min	200 m/min

- Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche
- Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut
- Leicht unterbrochener Schnitt
- Schwer unterbrochener Schnitt

Code		Schneidlänge	Eckenradius	Ap min	Ap Startwert	Ap max	f/U min	f/U Starwert	f/U max	Stückpreis in Euro
CCGT060202HP	KC5410	6,45	0,2	0,20	0,40	10,00	0,05	0,10	0,15	14,40
CCGT060204HP	KC5410	6,45	0,4	0,40	0,80	1,80	0,08	0,15	0,30	14,40
CCGT060208HP	KC5410	6,45	0,8	0,60	1,10	2,00	0,10	0,25	0,40	14,40
CCGT09T302HP	KC5410	9,67	0,2	0,20	0,40	1,50	0,05	0,10	0,15	17,00
CCGT09T304HP	KC5410	9,67	0,4	0,40	0,80	2,00	0,08	0,15	0,30	17,00
CCGT09T308HP	KC5410	9,67	0,8	0,60	1,10	2,30	0,10	0,25	0,40	17,00
CCGT120404HP	KC5410	12,90	0,4	0,40	0,80	3,50	0,08	0,15	0,30	20,65
CCGT120408HP	KC5410	12,90	0,8	0,60	1,10	4,00	0,10	0,25	0,40	20,65
DCGT070202HP	KC5410	7,75	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15	14,35
DCGT070204HP	KC5410	7,75	0,4	0,40	0,80	1,80	0,08	0,15	0,30	14,35
DCGT070208HP	KC5410	7,75	0,8	0,60	1,10	2,00	0,10	0,25	0,40	14,35
DCGT11T302HP	KC5410	11,63	0,2	0,20	0,40	1,50	0,05	0,10	0,15	19,90
DCGT11T304HP	KC5410	11,63	0,4	0,40	0,80	2,00	0,08	0,15	0,30	19,90
DCGT11T308HP	KC5410	11,63	0,8	0,60	1,10	2,30	0,10	0,25	0,40	19,90
TCGT110202HP	KC5410	11,00	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15	14,20
TCGT110204HP	KC5410	11,00	0,4	0,40	0,70	1,80	0,08	0,15	0,30	14,20
TCGT16T304HP	KC5410	16,50	0,4	0,40	0,70	3,50	0,08	0,15	0,30	21,75
TCGT16T308HP	KC5410	16,50	0,8	0,60	1,00	4,00	0,10	0,25	0,40	21,75
VBGT110302HP	KC5410	11,07	0,2	0,20	0,40	1,00	0,05	0,10	0,15	20,50
VBGT110304HP	KC5410	11,07	0,4	0,40	0,70	1,80	0,08	0,15	0,30	20,50
VBGT160404HP	KC5410	16,61	0,4	0,40	0,70	3,50	0,08	0,15	0,30	23,20
VBGT160408HP	KC5410	16,61	0,8	0,60	1,00	4,00	0,10	0,25	0,40	23,20



ISO-Drehen: Feinschlichten, positiv



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
SUBSTRAT	Beyond Evolution	HM	AUSFÜHRUNG
GRUNDFORM WSP	C / V - Platte		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • First Choice Auswahl • Sehr hohe Lagerverfügbarkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Standzeiten • Verschiedene Substrate / Geometrien 	In Zusammenarbeit mit:

	NE-Werkstoffe					
	Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)
KC5410	550 m/min	550 m/min	275 m/min	275 m/min	175 m/min	200 m/min

- Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche
- Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut
- Leicht unterbrochener Schnitt
- Schwer unterbrochener Schnitt

Code					Schneidenlänge	Eckenradius	Ap min	Ap Startwert	Ap max	f/U min	f/U Starwert	f/U max	Stückpreis in Euro	
CCGT09T304LF					KC5410	9,67	0,4	0,30	0,60	2,00	0,08	0,20	0,30	17,00
VBGT110301LF					KC5410	11,07	0,1	0,05	0,15	1,00	0,04	0,05	0,08	20,50
VBGT160402LF					KC5410	16,61	0,2	0,10	0,20	1,50	0,06	0,10	0,12	23,20
VBGT160404LF					KC5410	16,61	0,4	0,3	0,60	2,00	0,08	0,15	0,20	23,20

