



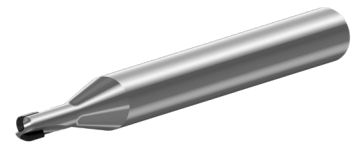
CVD-Radius-Schaftfräser



KÜHLUNG		CVD	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	h7	Werknorm, Z1-2	AUSFÜHRUNG
SCHNEIDSTOFF	Dickfilm Diamant (CVD)		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • Vollradius • HA-Schaftform 	<ul style="list-style-type: none"> • Diamantbestückte Schaftfräser • Speziell für die Bearbeitung von HM 	<i>In Zusammenarbeit mit:</i> Diamond Tooling Systems

Produktbeschreibung:

- Härteste Schneidstoffe der Welt
- Verschiedene Ausführung standardmäßig erhältlich
- Kantenpräparation mit neuerer Laser-Technologie
- Starke Reduzierung der Prozesszeiten möglich
- Höchste Vorschubraten im Vergleich zur VHM-Werkzeugen
- Eigene Geometrie und spezieller Schneidstoff für die HM-Bearbeitung



Code FS2050-9	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Halsfreischliff mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	Z	Stückpreis in Euro
FS2050-9500	0,9	6,0	2,0	2,0	0,45	50	1	129,50
FS2050-9502	1,0	6,0	2,0	2,50	0,50	50	1	129,50
FS2050-9504	1,0	6,0	2,0	3,5	0,50	50	1	129,50
FS2050-9506	1,0	6,0	2,0	4,5	0,50	50	1	129,50
FS2050-9508	1,5	6,0	2,0	3,0	0,75	50	2	139,50
FS2050-9510	1,5	6,0	2,0	5,0	0,75	50	2	139,50
FS2050-9512	2,0	6,0	2,0	4,0	1,00	50	2	149,50
FS2050-9514	2,0	6,0	2,0	8,0	1,00	50	2	149,50
FS2050-9516	3,0	6,0	2,5	6,0	1,50	50	2	169,50
FS2050-9518	3,0	6,0	2,5	12,0	1,50	50	2	169,50
FS2050-9520	4,0	6,0	2,5	8,0	2,0	50	2	189,50
FS2050-9522	4,0	6,0	2,5	16,0	2,0	50	2	189,50
FS2050-9524	5,0	6,0	3,0	10,0	2,5	50	2	209,50
FS2050-9526	5,0	6,0	3,0	20,0	2,5	50	2	209,50
FS2050-9528	6,0	6,0	3,0	12,0	3,0	50	2	229,50
FS2050-9530	6,0	6,0	3,0	24,0	3,0	50	2	229,50

