

## 8.1 HSS-Schaftfräser



# HSS-PM-Schaftfräser



<b>KÜHLUNG</b>		<b>HSS</b>	<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	k10	Werknorm, Z4 mittellang	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	Alcrona		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HB-Schaftform</li> <li>• Konischer Spannutengrund</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 30° Spiral-Winkel</li> <li>• Ungleiche Schneidreihen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zentrumschnitt</li> <li>• Verbesserte Steifigkeit</li> </ul>

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
50-60 m/min	40-60 m/min	30-50 m/min	50-60 m/min	40-50 m/min	20-30 m/min	20-25 m/min	15-20 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
110-160 m/min	100-120 m/min	100-120 m/min	15-20 m/min	8-10 m/min	-	-	-

### Produktbeschreibung:

- Ausführung: Pulvermetall
- Ruhiger Lauf dank ungleich geteilte Schneidreihen
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Mit Halsfreischliff
- Alcrona-Beschichtung
- Höhere Standzeiten im Vergleich zu herkömmlichen HSS-Werkzeugen

**SONDERPREIS**



Code 4000 866	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Halsfreischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z			Stückpreis in Euro	
4000 866 031	6,0	6,0	13	19	-	57	4	0,010	0,013	12,85	10,55
4000 866 033	8,0	10,0	19	25	-	69	4	0,016	0,020	19,25	15,80
4000 866 035	10,0	10,0	22	30	-	72	4	0,029	0,035	20,20	16,60
4000 866 036	12,0	12,0	26	36	-	83	4	0,029	0,035	25,35	20,80
4000 866 037	16,0	16,0	32	42	-	92	4	0,046	0,055	34,65	28,45
4000 866 038	20,0	20,0	38	52	-	104	4	0,058	0,070	57,60	47,25



## 8.1 HSS-Schaftfräser



# HSS-PM-Schaftfräser



<b>KÜHLUNG</b>		<b>HSS</b>	<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	k10	Werksnorm, Z4 Überlang	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	Alcrona		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HB-Schaftform</li> <li>• Konischer Spannutengrund</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 30° Spiral-Winkel</li> <li>• Ungleiche Schneidreihen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zentrumschnitt</li> <li>• Verbesserte Steifigkeit</li> </ul>

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
50-60 m/min	40-60 m/min	30-50 m/min	50-60 m/min	40-50 m/min	20-30 m/min	20-25 m/min	15-20 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
110-160 m/min	100-120 m/min	100-120 m/min	15-20 m/min	8-10 m/min	-	-	-

### Produktbeschreibung:

- Ausführung: Pulvermetall
- Ruhiger Lauf dank ungleich geteilte Schneidreihen
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Mit Halsfreischliff
- Alcrona-Beschichtung
- Höhere Standzeiten im Vergleich zu herkömmlichen HSS-Werkzeugen

**SONDERPREIS**



Code 4000 866	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Halsfreischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z			Stückpreis in Euro	
4000 866 041	6,0	6,0	24	30	-	68	4	0,010	0,013	16,45	13,55
4000 866 043	8,0	10,0	38	44	-	88	4	0,016	0,020	23,15	19,00
4000 866 045	10,0	10,0	45	53	-	95	4	0,029	0,035	24,30	20,00
4000 866 047	12,0	12,0	53	63	-	110	4	0,029	0,035	32,70	26,90
4000 866 049	16,0	16,0	63	73	-	123	4	0,046	0,055	48,30	39,65
4000 866 051	20,0	20,0	75	89	-	141	4	0,058	0,070	80,75	66,25



## 8.1 HSS-Schaftfräser



# HSS-PM-Schaftfräser



<b>KÜHLUNG</b>		<b>HSS</b>	<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	k10	Werksnorm, Z4 mittellang	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	Alcrona		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HB-Schaftform</li> <li>• Konischer Spannutengrund</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 30° Spiral-Winkel</li> <li>• Ungleiche Schneidreihen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zentrumschnitt</li> <li>• Verbesserte Steifigkeit</li> </ul>

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
50-60 m/min	40-60 m/min	30-50 m/min	50-60 m/min	40-50 m/min	20-30 m/min	20-25 m/min	15-20 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
110-160 m/min	100-120 m/min	100-120 m/min	15-20 m/min	8-10 m/min	-	-	-

### Produktbeschreibung:

- Ausführung: Pulvermetall
- Ruhiger Lauf dank ungleich geteilte Schneidreihen
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Mit Kordelprofil
- Alcrona-Beschichtung
- Höhere Standzeiten im Vergleich zu herkömmlichen HSS-Werkzeugen

**SONDERPREIS**



Code 4000 866	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Halsfreischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z			Stückpreis in Euro	
4000 866 055	6,0	6,0	13	19	0,3	57	4	0,010	0,013	21,90	18,00
4000 866 057	8,0	10,0	19	25	0,3	69	4	0,016	0,020	29,00	23,80
4000 866 059	10,0	10,0	22	30	0,4	72	4	0,029	0,035	31,90	26,20
4000 866 061	12,0	12,0	26	36	0,6	83	4	0,029	0,035	34,65	28,50
4000 866 063	16,0	16,0	32	42	0,6	92	4	0,046	0,055	49,15	40,35
4000 866 065	20,0	20,0	38	52	0,6	104	4	0,058	0,070	67,05	55,00



## 8.1 HSS-Schaftfräser



# HSS-PM-Schaftfräser



<b>KÜHLUNG</b>		<b>HSS</b>	<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	k10	Werksnorm, Z4 Überlang	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	Alcrona		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HB-Schaftform</li> <li>• Konischer Spannutengrund</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 30° Spiral-Winkel</li> <li>• Ungleiche Schneidreihen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zentrumschnitt</li> <li>• Verbesserte Steifigkeit</li> </ul>

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
50-60 m/min	40-60 m/min	30-50 m/min	50-60 m/min	40-50 m/min	20-30 m/min	20-25 m/min	15-20 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
110-160 m/min	100-120 m/min	100-120 m/min	15-20 m/min	8-10 m/min	-	-	-

### Produktbeschreibung:

- Ausführung: Pulvermetall
- Ruhiger Lauf dank ungleich geteilte Schneidreihen
- Schruppen und Schlichten mit nur einem Werkzeug
- Mit Kordelprofil
- Alcrona-Beschichtung
- Höhere Standzeiten im Vergleich zu herkömmlichen HSS-Werkzeugen

**SONDERPREIS**



Code 4000 866	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Halsfreischliff mm	Eckenfase mm	Gesamtlänge mm	Z			Stückpreis in Euro	
4000 866 069	6,0	6,0	24	30	0,3	68	4	0,010	0,013	29,90	24,55
4000 866 071	8,0	10,0	38	44	0,3	88	4	0,016	0,020	37,70	30,95
4000 866 073	10,0	10,0	45	53	0,4	95	4	0,029	0,035	43,25	35,50
4000 866 075	12,0	12,0	53	63	0,6	110	4	0,029	0,035	48,55	39,90
4000 866 076	16,0	16,0	63	73	0,6	123	4	0,046	0,055	66,40	54,45
4000 866 077	20,0	20,0	75	89	0,6	141	4	0,058	0,070	96,05	78,80

