

S-500[®] CF

Kühlmittelkonzentrat: wasserlösliches Öl

Allgemeine Beschreibung

- **Chlorfrei**, nicht toxisch, nicht reizend, nicht ätzend
- **Biostabile** Rezeptur für hohe Standzeiten und somit niedrige Entsorgungskosten.
- Hervorragende Ausscheidung von Fremdstoffen inkl. Leckölen.
- **Hohe Verträglichkeit** mit allen gebräuchlichen Werkzeugen und deren Beschichtungen sowie Dichtungen.
- **Geringere Lagerhaltung:** Durch die multifunktionelle Zusammensetzung kann auf den Einsatz unterschiedlicher Kühlmittel verzichtet werden.
- **100% aminfrei**, phosphatfrei, nitritfrei.
- **Ideal für** den Gebrauch in Zentral- und Kreislaufsystemen.
- Enthält **hochentwickelte**, synthetische Hochdruckadditive.
- **Überragende Arbeitsleistung** bei der Aluminiumbearbeitung, inkl. kleiner Bohrer und Gewindebohrer
- **Zugelassener** Kühlschmierstoff in der Halbleiterindustrie.

Zugelassenes Produkt der **Bombardier Aerospace**, **Lord Aerospace** und **Lockheed Martin**.

Anwendung

Primär		Sekundär	
CNC Drehen	CNC Fräsen und Bohren	Räumen, Formen & Schlitzen	Verzahnen & Endbearbeitung
Abstechen, Gewindeschneiden	Aufreiben & Ausbohren	Ziehen	Formgebung
Sägen	Leichtes Stanzen	schweres Stanzen	Feinschneiden
Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	Hochdruckbearbeitung	Schleifen	
Normale Werkstatthanwendungen		(Centerless, Schleichgangschleifen, ID/AD und rotierendes Schleifen)	

Materialien

Primär		Sekundär	
Aluminiumlegierungen Hochwarmfeste Legierungen Nickellegierungen Edelmetalle Stähle & Edelstähle: Bhn bis 250	Tungston & Titan Pulverisierte Metalle Kunststoffe & Verbundstoffe Molybdän	Messing & Bronze Gusseisen & Kugelgraphit Kunststoffe Edelstähle: Bhn 250 bis 350 Stähle: Bhn 250 bis 350	Kupfer & Kupferlegierungen Feuerbeständige Metalle Keramik Edelstähle: Bhn 350 bis 450 Stähle: Bhn 350 bis 450

Technische Daten

Produkt	S-500 CF	Tabelle zur Mischung des Konzentrates		
Form	Flüssigkeit			
Farbe	Grün			
Geruch	Mild	%	Verhältnis	Refraktometer-anzeige
Spezifische Dichte	0,93	20%	1:5	20
Viskosität bei 40 °C	43	15%	1:7	15
Flammpunkt °C	162	10%	1:10	10
Brennpunkt °C	173	7,5%	1:13	7,5
Stockpunkt °C	-18	5%	1:20	5
Wasserlöslichkeit	100%	4%	1:25	4
Siedepunkt	143°C	3%	1:33	3
Dampfdruck, mm Hg bei 25°	<0,01	2,5%	1:40	2,5
pH-Wert (10%)	9,1	2%	1:50	2
		1%	1:100	1

Instandhaltung

Das S-500CF ist ein biostabiles Kühlmittel und wurde so entwickelt, dass man das Wachstum von Bakterien unter Kontrolle halten kann. Zum Erreichen eines maximalen Leistungsgrades wird eine regelmäßige Wartung und Pflege benötigt. Die Konzentration sollte regelmäßig mit einem kalibrierten Refraktometer überprüft werden. Das S-500CF hat einen Refraktometerfaktor von 1. Der Wert kann somit direkt vom Refraktometer abgelesen werden (z. B. 5 = 5%). Um einem ungewollten Bakterienwachstum vorzugreifen, muss das Lecköl regelmäßig von der Kühlmitteloberfläche entfernt werden. Halten Sie das Kühlmittelsystem frei von Reinigern, Lösemitteln und anderen Verunreinigungen.

Anleitung

Anmischen:	Empfohlene Konzentration:			
<ul style="list-style-type: none"> • <u>Immer vor</u> der Maschinenbefüllung anmischen. • <u>Niemals reines Wasser oder reines Konzentrat direkt in den Maschinentank füllen.</u> • Das beste Ergebnis wird mit einem von Hangsterfer's empfohlenen Fassmischgerät erzielt. • Bei Anmischen von Hand immer das Konzentrat dem Wasser zufügen und dann mischen. 	Anwendungen	Anteil Konzentr. : Wasser	%	Refrakto -meter
	Allgm. Zerspanung	1:20-1:10	5%-10%	5 – 10
	Schwerzerspanung	1:10-1:5	10%-20%	10 – 20
	Schleifen	1:40-1:20	2,5%-5%	2,5 – 5
	Umformen	1:40-1:10	2,5%-10%	2,5 – 10
	Starkumformung	1:10-1:5	10%-20%	10 – 20

Vorgehensweise des Anmischens:	Empfohlenes Zubehör zur Instandhaltung:
<ul style="list-style-type: none"> • Es ist wichtig zu wissen, dass sich die Konzentration erhöht, wenn das Wasser aus dem Kühlmittel verdampft. • Um die empfohlene Ausgangskonzentration des Kühlmittels in der Maschine beizubehalten, sollte das Nachfüllgemisch mit der halben % Konzentration des Kühlmittels in der Maschine vorgemischt werden. • Um eine Kühlmittelkonzentration von 6% in der Maschine beizubehalten, sollte man die Maschine im ersten Schritt auf eine Konzentration von 6% einstellen. Um den Maschinentank aufzufüllen, sollte dann das Nachfüllgemisch mit einer Konzentration von 3% eingefüllt werden. So wird die Maschine bei 6% gehalten. • <u>Niemals reines Wasser oder reines Konzentrat direkt in den Maschinentank füllen.</u> 	<p>Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot über passende Zubehörkomponente (Bandskimmer, Refraktometer, ...).</p> <p>Wenden Sie sich bitte an unser Büro oder unseren für Sie zuständigen Außendienstmitarbeiter.</p>

Einheiten

S-500 CF ist im 19l-Eimer, als 209l-Fass oder als Tote (1045l) erhältlich.

Überarbeitet am 02.12.2021

Diese Information entspricht dem derzeitigen Kenntnisstand auf dem beschriebenen Gebiet und dient dazu, dem Anwender möglichst hilfreiche Angaben für seine eigenen Versuche, die unabdingbar sind, zu geben. KL Tooling übernimmt keine Gewähr, Haftung oder sonstige Verantwortung für Versuchs- oder Arbeitsergebnisse, die im Zusammenhang mit dieser Information erzielt werden, zumal die Anwendungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen. Diese Information begründet keine Lizenz und beabsichtigt nicht die Verletzung etwa bestehender, gewerblicher Schutzrechte Dritter.