

Basic Universal - Chamfmaker 60°



KÜHLUNG		UNI	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	-	Werksnorm, Z3-Z4 60°	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	BetaUni Iron		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • HA/HB-Schaftform • Erzeugt ideale Oberflächen 	<ul style="list-style-type: none"> • 60° Spitzenwinkel • Universal-Fräser zum Anfasen 	In Zusammenarbeit mit:

Stahl			Guss	Rostfrei		NE-Werkstoffe	
Stahl, unlegiert < 850 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm	Grauguss	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Aluminium	Kupfer
110 m/min	100 m/min	70 m/min	95 m/min	75 m/min	55 m/min	280 m/min	150 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum Anfasen von Bauteilkonturen
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- In nahezu allen Werkstoffen einsetzbar
- Enge Fertigungstoleranzen
- Durchmesser 1-16mm erhältlich
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung



Artikel-Code BCU1-M09-0103/0104		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft	HB-Schaft					ae=0,1xD ap = max.Schneide
BCU1-M09-0103-1	-	1,0	3,0	50	3	0,010
BCU1-M09-0103-2	-	2,0	3,0	50	3	0,012
BCU1-M09-0103-3	-	3,0	3,0	50	3	0,015
BCU1-M09-0103-4	-	4,0	4,0	50	4	0,020
BCU1-M09-0103-6	BCU1-M09-0104-6	6,0	6,0	50	4	0,030
BCU1-M09-0103-8	BCU1-M09-0104-8	8,0	8,0	58	4	0,040
BCU1-M09-0103-10	BCU1-M09-0104-10	10,0	10,0	66	4	0,050
BCU1-M09-0103-12	BCU1-M09-0104-12	12,0	12,0	73	4	0,060
BCU1-M09-0103-16	BCU1-M09-0104-16	16,0	16,0	82	4	0,080