

# Nirox PRO - Performmaker 1,5xD



<b>KÜHLUNG</b>		<b>HPC</b>	<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	e8	Werksnorm, Z4 1.5xD	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	AlphaNox Navy X		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Eckenradius</li> <li>HA/HB-Schaftform</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>40° Spiral-Winkel</li> <li>Ungleichgeteilte Schneidreihen</li> </ul>	In Zusammenarbeit mit: 

Rostfrei			
Ferritisch / Martensitisch < 850 N/mm	Austenitisch < 650 N/mm	Austenitisch < 750 N/mm	Super Austenitisch / Duplex < 1.100 N/mm
90-110 m/min	80-100 m/min	70-90 m/min	60-75 m/min

## Produktbeschreibung:

- Besonders stabiler Werkzeugern
- Ausgelegt auf maximale Zerspanungsvolumen
- Zum Schruppen und Schlichten, bis zu 1xD ins Volle
- Innovativer Schliff zur konstant idealen Kühlung der Schneide
- Neu entwickelte AlphaNox Navy X Hochleistungsbeschichtung
- Für prozesssicheres Rampen, helikales Eintauchen und Bohren (1xD)



Artikel-Code EXM1-M01-0113/0114		Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.2xD ap=1xD
EXM1-M01-0113-3	EXM1-M01-0114-3	3,0	6,0	6	-	0,10	54	4	0,015	0,020
EXM1-M01-0113-4	EXM1-M01-0114-4	4,0	6,0	8	-	0,10	54	4	0,018	0,022
EXM1-M01-0113-5	EXM1-M01-0114-5	5,0	6,0	9	-	0,20	54	4	0,022	0,030
EXM1-M01-0113-6	EXM1-M01-0114-6	6,0	6,0	10	-	0,20	54	4	0,025	0,035
EXM1-M01-0113-8	EXM1-M01-0114-8	8,0	8,0	12	-	0,20	58	4	0,040	0,050
EXM1-M01-0113-10	EXM1-M01-0114-10	10,0	10,0	14	-	0,20	66	4	0,045	0,060
EXM1-M01-0113-12	EXM1-M01-0114-12	12,0	12,0	16	-	0,20	73	4	0,055	0,070
EXM1-M01-0113-16	EXM1-M01-0114-16	16,0	16,0	22	-	0,30	82	4	0,060	0,080
EXM1-M01-0113-20	EXM1-M01-0114-20	20,0	20,0	26	-	0,30	92	4	0,070	0,090