

PowerSteel PRO - Rowmaker 1,5xD Lang



KÜHLUNG		HSC	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	f8	Werknorm, Z4 lang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • Vollradius • HA-Schafform 	<ul style="list-style-type: none"> • 40° Spiral-Winkel • Ungleichgeteilte Schneidreihen 	In Zusammenarbeit mit:

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
280 m/min	240 m/min	220 m/min	180 m/min	210 m/min	170 m/min	290 m/min	240 m/min	200 m/min

Produktbeschreibung:

- Radiustoleranz: +/- 0,005mm
- Lange Ausführung für tiefe Kavitäten
- Für den speziellen Einsatz im Hochgeschwindigkeitsbereich
- 4 Schneiden für höchste Vorschubgeschwindigkeiten
- **Höchste Oberflächengüte durch 4 Schneiden bis ins Zentrum**
- Innovative Form der Spankammer für effektive Späneevakuierung



Artikel-Code EXPK1-M08-0223	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft								ae=0,05xD ap=0,05xD
EXPK1-M08-0223-3	3,0	6,0	5	-	1,50	83	4	0,025
EXPK1-M08-0223-4	4,0	6,0	8	-	2,00	83	4	0,035
EXPK1-M08-0223-5	5,0	6,0	9	-	2,50	83	4	0,040
EXPK1-M08-0223-6	6,0	6,0	10	-	3,00	83	4	0,050
EXPK1-M08-0223-8	8,0	8,0	12	-	4,00	100	4	0,065
EXPK1-M08-0223-10	10,0	10,0	14	-	5,00	100	4	0,070
EXPK1-M08-0223-12	12,0	12,0	16	-	6,00	100	4	0,080
EXPK1-M08-0223-16	16,0	16,0	22	-	8,00	125	4	0,120