

Titan-Fräser HSC



KÜHLUNG
TOLERANZ
BESCHICHTUNG
SPEZIFIKATION



f8

TiSiN

- HA-Schaftform
- Lange Ausführung



Werksnorm, Z4 lang



EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

In Zusammenarbeit mit:



Superlegierungen
Titan
60 m/min

Produktbeschreibung:

- TiSiN-Hochleistungsbeschichtung
- Speziell für HSC-Anwendungen entwickelt
- Optimierte Spanräume, für reibungslosen Spantransport
- Toleranz Radius +/- 0,005 mm
- Vier Schneiden bis zum Zentrum
- Speziell entwickelte Geometrie für die Bearbeitung von Titan



Artikel-Code K203388	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Radius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft								ap=0,05xD ae=0,05xD
K203388 - 2	2,0	6,0	4	-	1,0	83	4	0,013
K203388 - 3	3,0	6,0	5	-	1,5	83	4	0,015
K203388 - 4	4,0	6,0	8	-	2,0	83	4	0,015
K203388 - 5	5,0	6,0	9	-	2,5	83	4	0,020
K203388 - 6	6,0	6,0	10	-	3,0	83	4	0,030
K203388 - 8	8,0	8,0	12	-	4,0	100	4	0,040
K203388 - 10	10,0	10,0	14	-	5,0	100	4	0,050
K203388 - 12	12,0	12,0	16	-	6,0	100	4	0,060
K203388 - 16	16,0	16,0	20	-	8,0	100	4	0,070