

Titan-Fräser HSC



KÜHLUNG
TOLERANZ
BESCHICHTUNG
SPEZIFIKATION



h9

TiSiN

- HA-Schaftform
- Kurze Ausführung
- 15° Spiral-Winkel
- Ungleiche Schneidreihen



Werksnorm, Z4 kurz



EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

In Zusammenarbeit mit:



Superlegierungen
Titan
120 m/min

Produktbeschreibung:

- TiSiN-Hochleistungsbeschichtung
- Eigens für HSC-Anwendungen konzipiert
- Optimierte Spanräume, für reibungslosen Spantransport
- Mit Halsfreischliff
- Effiziente Bauteilbearbeitung möglich
- Speziell entwickelte Geometrie für die Bearbeitung von Titan



Artikel-Code K207033	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	theo. Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft								ap=mm	ae=1xD
K207033 - 2	2,0	6,0	1,5	13,0	0,3	54	2	0,15	0,020
K207033 - 3	3,0	6,0	1,5	15,0	0,3	54	2	0,20	0,055
K207033 - 4	4,0	6,0	2,5	16,0	0,5	57	2	0,20	0,055
K207033 - 5	5,0	6,0	3,5	18,0	0,5	67	4	0,25	0,065
K207033 - 6	6,0	6,0	3,5	20,0	1,0	67	4	0,40	0,075
K207033 - 8	8,0	8,0	4,8	24,0	1,5	70	5	0,50	0,090
K207033 - 10	10,0	10,0	5,8	26,0	2,0	85	5	0,75	0,120
K207033 - 12	12,0	12,0	6,8	30,0	2,0	93	5	0,80	0,160
K207033 - 16	16,0	16,0	8,8	35,0	2,5	100	5	1,00	0,200