

Titan-Fräser HSC



KÜHLUNG
TOLERANZ
BESCHICHTUNG
SPEZIFIKATION



h9

TiSiN

- HA-Schaftform
- Lange Ausführung



Werksnorm, Z4 lang



EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

In Zusammenarbeit mit:



Superlegierungen
Titan
100 m/min

Produktbeschreibung:

- TiSiN-Hochleistungsbeschichtung
- Eigens für HSC-Anwendungen konzipiert
- Optimierte Spanräume, für reibungslosen Spantransport
- Mit Halsfreischliff
- Effiziente Bauteilbearbeitung möglich
- **Speziell entwickelte Geometrie für die Bearbeitung von Titan**



Artikel-Code K207038	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	theo. Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z	ap=mm	ae=1xD
HA-Schaft									
K207038 - 2	2,0	6,0	1,5	18	0,3	75	2	0,15	0,020
K207038 - 3	3,0	6,0	1,5	20	0,3	75	2	0,20	0,055
K207038 - 4	4,0	6,0	2,5	24	0,5	83	2	0,20	0,055
K207038 - 5	5,0	6,0	3,5	28	0,5	100	4	0,25	0,065
K207038 - 6	6,0	6,0	3,5	28	1,0	100	4	0,40	0,075
K207038 - 8	8,0	8,0	4,8	40	1,5	100	5	0,50	0,090
K207038 - 10	10,0	10,0	5,8	48	2,0	100	5	0,75	0,120
K207038 - 12	12,0	12,0	6,8	56	2,0	119	5	0,80	0,160
K207038 - 16	16,0	16,0	8,8	65	2,5	150	5	1,00	0,200