

# PowerSteel PRO - Chipmaker 3xD

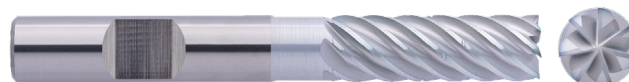


<b>KÜHLUNG</b>		<b>TPC</b>	<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	e8	Werksnorm, Z7 3xD	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	AlphaFerro Platin X		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Eckenradius</li> <li>HA/HB-Schaftform</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>40° Spiral-Winkel</li> <li>Ungleichgeteilte Schneidreihen</li> </ul>	In Zusammenarbeit mit: 

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
340 m/min	280 m/min	240 m/min	190 m/min	210 m/min	180 m/min	260 m/min	210 m/min	190 m/min

## Produktbeschreibung:

- Angepasste Spankammern für trochoidales Fräsen
- Integrierte Spanteiler für perfektes Spänehandling
- Zum Schruppen & Schlichten unter TPC-Bedingungen
- Variable Drallsteigung mit Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Ideale Spanabfuhr, auch bei hoher seitlicher Zustellung
- 7 Schneiden für beste Performance und einzigartiger Lebensdauer



Artikel-Code EXPK1-M03-0213/0214		Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=7% ap=100%
EXPK1-M03-0213-6	EXPK1-M03-0214-6	6,0	6,0	18	25	0,15	63	7	0,055
EXPK1-M03-0213-8	EXPK1-M03-0214-8	8,0	8,0	24	30	0,20	70	7	0,070
EXPK1-M03-0213-10	EXPK1-M03-0214-10	10,0	10,0	30	35	0,20	80	7	0,085
EXPK1-M03-0213-12	EXPK1-M03-0214-12	12,0	12,0	36	45	0,20	93	7	0,100
EXPK1-M03-0213-16	EXPK1-M03-0214-16	16,0	16,0	48	55	0,30	110	7	0,125
EXPK1-M03-0213-20	EXPK1-M03-0214-20	20,0	20,0	60	70	0,30	125	7	0,145