

PowerSteel PRO - Chipmaker 4xD



KÜHLUNG		TPC	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z7 4xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaFerro Platin X		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> Eckenradius HA/HB-Schaftform 	<ul style="list-style-type: none"> 40° Spiral-Winkel Ungleichgeteilte Schneidreihen 	In Zusammenarbeit mit:

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
340 m/min	280 m/min	240 m/min	190 m/min	210 m/min	180 m/min	260 m/min	210 m/min	190 m/min

Produktbeschreibung:

- Angepasste Spankammern für trochoidales Fräsen
- Integrierte Spanteiler für perfektes Spänehandling
- Zum Schruppen & Schlichten unter TPC-Bedingungen
- Variable Drallsteigung mit Ungleichteilung für ruhigen Lauf
- Ideale Spanabfuhr, auch bei hoher seitlicher Zustellung
- 7 Schneiden für beste Performance und einzigartiger Lebensdauer



Artikel-Code EXPK1-M03-0223/0224		Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z	
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=5% ap=100%
EXPK1-M03-0223-6	EXPK1-M03-0224-6	6,0	6,0	24	-	0,15	68	7	0,050
EXPK1-M03-0223-8	EXPK1-M03-0224-8	8,0	8,0	32	-	0,20	75	7	0,070
EXPK1-M03-0223-10	EXPK1-M03-0224-10	10,0	10,0	40	-	0,20	90	7	0,077
EXPK1-M03-0223-12	EXPK1-M03-0224-12	12,0	12,0	48	-	0,20	100	7	0,090
EXPK1-M03-0223-16	EXPK1-M03-0224-16	16,0	16,0	64	-	0,30	125	7	0,115
EXPK1-M03-0223-20	EXPK1-M03-0224-20	20,0	20,0	80	-	0,30	150	7	0,125