

Nirox PRO - Slotmaker 2xD



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	e8	Werksnorm, Z4 2xD	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	AlphaNox Navy X		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> Eckenradius HA/HB-Schaftform 	<ul style="list-style-type: none"> 40° Spiral-Winkel Ungleichgeteilte Schneidreihen 	In Zusammenarbeit mit:

Rostfrei			
Ferritisch / Martensitisch < 850 N/mm	Austenitisch < 650 N/mm	Austenitisch < 750 N/mm	Super Austenitisch / Duplex < 1.100 N/mm
80-100 m/min	70-90 m/min	60-80 m/min	50-70 m/min

Produktbeschreibung:

- Zum Schruppen, bis zu 2xD ins Volle
- Zum prozesssicheren Rampen entwickelt worden
- Auch zum trochoidalen Fräsen bestens geeignet
- Optimiertes Kordelprofil für weichen Schnitt und kleine Späne
- Besonders stabiler Werkzeugkern mit leicht konischem Verlauf
- Neu entwickelte AlphaNox Navy X Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code EXM1-M02-0123/0124		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.2xD ap=2xD
EXM1-M02-0123-4	EXM1-M02-0124-4	4,0	6,0	8	-	0,10	57	4	0,015	0,020
EXM1-M02-0123-5	EXM1-M02-0124-5	5,0	6,0	9	-	0,20	57	4	0,018	0,025
EXM1-M02-0123-6	EXM1-M02-0124-6	6,0	6,0	13	19	0,20	57	4	0,020	0,030
EXM1-M02-0123-8	EXM1-M02-0124-8	8,0	8,0	19	25	0,20	63	4	0,035	0,045
EXM1-M02-0123-10	EXM1-M02-0124-10	10,0	10,0	22	30	0,32	72	4	0,040	0,055
EXM1-M02-0123-12	EXM1-M02-0124-12	12,0	12,0	26	36	0,32	83	4	0,045	0,060
EXM1-M02-0123-16	EXM1-M02-0124-16	16,0	16,0	32	42	0,32	92	4	0,050	0,070
EXM1-M02-0123-20	EXM1-M02-0124-20	20,0	20,0	41	52	0,50	104	4	0,060	0,080