

# Nirox PRO - Slotmaker 3xD



<b>KÜHLUNG</b>			<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	e8	Werksnorm, Z4 3xD	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	AlphaNox Navy X		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Eckenradius</li> <li>HA/HB-Schaftform</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>40° Spiral-Winkel</li> <li>Ungleichgeteilte Schneidreihen</li> </ul>	In Zusammenarbeit mit:

Rostfrei			
Ferritisch / Martensitisch < 850 N/mm	Austenitisch < 650 N/mm	Austenitisch < 750 N/mm	Super Austenitisch / Duplex < 1.100 N/mm
80-100 m/min	70-90 m/min	60-80 m/min	50-70 m/min

### Produktbeschreibung:

- Zum Schrumpfen, bis zu 2xD ins Volle
- Für hohe seitliche Zustellungen konzipiert
- Auch zum trochoidalen Fräsen bestens geeignet
- Optimisiertes Kordelprofil für weichen Schnitt und kleine Späne
- Besonders stabiler Werkzeugkern mit leicht konischem Verlauf
- **Neu entwickelte AlphaNox Navy X Hochleistungsbeschichtung**



Artikel-Code EXM1-M02-0153/0154		Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=1xD	ae=0.2xD ap=2xD
EXM1-M02-0153-4	EXM1-M02-0154-4	4,0	6,0	13	-	0,10	67	4	0,012	0,020
EXM1-M02-0153-5	EXM1-M02-0154-5	5,0	6,0	16	-	0,20	67	4	0,015	0,020
EXM1-M02-0153-6	EXM1-M02-0154-6	6,0	6,0	18	24	0,20	67	4	0,015	0,025
EXM1-M02-0153-8	EXM1-M02-0154-8	8,0	8,0	24	30	0,20	70	4	0,025	0,040
EXM1-M02-0153-10	EXM1-M02-0154-10	10,0	10,0	30	38	0,32	80	4	0,035	0,050
EXM1-M02-0153-12	EXM1-M02-0154-12	12,0	12,0	36	46	0,32	93	4	0,040	0,055
EXM1-M02-0153-16	EXM1-M02-0154-16	16,0	16,0	48	58	0,32	110	4	0,045	0,065
EXM1-M02-0153-20	EXM1-M02-0154-20	20,0	20,0	60	74	0,50	125	4	0,055	0,075