

# PowerSteel PRO - Slotmaker 3xD



<b>KÜHLUNG</b>			<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	e8	Werksnorm, Z5 3xD	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	AlphaFerro Platin X		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Eckenradius</li> <li>HA/HB-Schaftform</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>45° Spiral-Winkel</li> <li>Ungleichgeteilte Schneidreihen</li> </ul>	In Zusammenarbeit mit:

Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
165-205 m/min	135-170 m/min	130-160 m/min	110-135 m/min	120-150 m/min	100-125 m/min	150-190 m/min	120-150 m/min	110-135 m/min

## Produktbeschreibung:

- Auch zum trochoidalen Fräsen bestens geeignet
- **Zum prozessicheren Rampen entwickelt worden**
- Extremer Materialabtrag bei höchster Performance
- Optimiertes Kordelprofil für weichen Schnitt und kleine Späne
- Leicht konisch verstärkter Werkzeugkern für maximale Stabilität
- Neu entwickelte AlphaFerro Platin X Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code EXP1-M02-0153/0154		Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=2xD	ae=0.3xD ap=2xD
EXP1-M02-0153-4	EXP1-M02-0154-4	4,0	6,0	13	-	0,10	63	5	0,010	0,020
EXP1-M02-0153-6	EXP1-M02-0154-6	6,0	6,0	18	24	0,20	63	5	0,020	0,030
EXP1-M02-0153-8	EXP1-M02-0154-8	8,0	8,0	24	30	0,20	70	5	0,030	0,043
EXP1-M02-0153-10	EXP1-M02-0154-10	10,0	10,0	30	38	0,32	80	5	0,045	0,065
EXP1-M02-0153-12	EXP1-M02-0154-12	12,0	12,0	36	46	0,32	93	5	0,050	0,075
EXP1-M02-0153-16	EXP1-M02-0154-16	16,0	16,0	48	58	0,32	110	5	0,055	0,080
EXP1-M02-0153-20	EXP1-M02-0154-20	20,0	20,0	60	74	0,50	125	5	0,065	0,090