

PowerSteel PRO - Slotmaker IK 3xD



KÜHLUNG
TOLERANZ
BESCHICHTUNG
SPEZIFIKATION



e8
AlphaFerro Platin X

- Eckenradius
- HA/HB-Schaftform



Werksnorm, Z5 3xD



- 45° Spiral-Winkel
- Ungleichgeteilte Schneidreihen

EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

In Zusammenarbeit mit:



Stahl						Guss		
Stahl, unlegiert < 500 N/mm	Stahl, unlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm	Stahl, niedrig legiert < 1.300 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.100 N/mm	Stahl, hochlegiert < 1.400 N/mm	Grauguss	Gusseisen mit Kugelgraphit	Temperguss
165-205 m/min	135-170 m/min	130-160 m/min	110-135 m/min	120-150 m/min	100-125 m/min	150-190 m/min	120-150 m/min	110-135 m/min

Produktbeschreibung:

- Auch zum trochoidalen Fräsen bestens geeignet
- Zum prozesssicheren Rampen entwickelt worden
- **Extremer Materialabtrag bei höchster Performance**
- Optimiertes Kordelprofil für weichen Schnitt und kleine Späne
- Leicht konisch verstärkter Werkzeugkern für maximale Stabilität
- Neu entwickelte AlphaFerro Platin X Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code EXPk1-M02-0253/0254		Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneide mm	Freischliff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft								ae=1xD ap=2xD	ae=0.3xD ap=2xD
EXPk1-M02-0253-4	EXPk1-M02-0254-4	4,0	6,0	13	-	0,10	63	5	0,010	0,020
EXPk1-M02-0253-6	EXPk1-M02-0254-6	6,0	6,0	18	24	0,20	63	5	0,020	0,030
EXPk1-M02-0253-8	EXPk1-M02-0254-8	8,0	8,0	24	30	0,20	70	5	0,030	0,043
EXPk1-M02-0253-10	EXPk1-M02-0254-10	10,0	10,0	30	38	0,32	80	5	0,045	0,065
EXPk1-M02-0253-12	EXPk1-M02-0254-12	12,0	12,0	36	46	0,32	93	5	0,050	0,075
EXPk1-M02-0253-16	EXPk1-M02-0254-16	16,0	16,0	48	58	0,32	110	5	0,055	0,080
EXPk1-M02-0253-20	EXPk1-M02-0254-20	20,0	20,0	60	74	0,50	125	5	0,065	0,090