

VHM-Kopierfräser



KÜHLUNG	
TOLERANZ	h5
BESCHICHTUNG	Diamant
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> Eckenradius HA-Schaftform



Werksnorm, Z4



EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

- 30° Spiral-Winkel
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

In Zusammenarbeit mit:
InovaTools
GERMAN TOOLS GROUP

NE-Werkstoffe	
GFK/CFK	Grafit
100-320 m/min	60-200 m/min



Produktbeschreibung:

- Schichtstärke: 6+2µm

Artikel-Code 564	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm (h5)	Schneide mm	Halsfreischiff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft								ap=1xD ae=0,5xD	ap=0,5xD ae=0,1xD
564.030.75	3,00	3,0	6,0	32,0	0,3	80	4	0,0141	0,0250
564.031.75	3,00	3,0	6,0	32,0	0,5	80	4	0,0141	0,0250
564.032.75	3,00	3,0	6,0	32,0	1,0	80	4	0,0141	0,0250
564.040.75	4,00	4,0	8,0	36,0	0,4	80	4	0,0225	0,0400
564.041.75	4,00	4,0	8,0	36,0	0,5	80	4	0,0225	0,0400
564.042.75	4,00	4,0	8,0	36,0	1,0	80	4	0,0225	0,0400
564.050.75	5,00	5,0	10,0	40,0	0,5	80	4	0,0225	0,0400
564.051.75	5,00	5,0	10,0	40,0	1,0	80	4	0,0225	0,0400
564.060.75	6,00	6,0	13,0	44,0	0,5	90	4	0,0337	0,0060
564.061.75	6,00	6,0	13,0	44,0	1,0	90	4	0,0337	0,0060
564.062.75	6,00	6,0	13,0	44,0	1,5	90	4	0,0337	0,0060
564.080.75	8,00	8,0	15,0	54,0	0,5	100	4	0,0450	0,0800
564.081.75	8,00	8,0	15,0	54,0	1,0	100	4	0,0450	0,0800

Fortsetzung auf der nächsten Seite

VHM-Kopierfräser (Fortsetzung)



KÜHLUNG	
TOLERANZ	h5
BESCHICHTUNG	Diamant
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> Eckenradius HA-Schaftform



Werksnorm, Z4



EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

In Zusammenarbeit mit:
InovaTools
GERMAN TOOLS GROUP

- 30° Spiral-Winkel
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

NE-Werkstoffe	
GFK/CFK	Grafit
100-320 m/min	60-200 m/min



Produktbeschreibung:

- Schichtstärke: 6+2µm

Artikel-Code 564	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm (h5)	Schneide mm	Halsfreischiff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft								ap=1xD ae= 0,5xD	ap=0,5xD ae= 0,1xD
564.082.75	8,00	8,0	15,0	54,0	1,5	100	4	0,0450	0,0800
564.083.75	8,00	8,0	15,0	54,0	2,0	100	4	0,0450	0,0800
564.100.75	10,00	10,0	18,0	60,0	0,5	100	4	0,0562	0,1000
564.101.75	10,00	10,0	18,0	60,0	1,0	100	4	0,0562	0,1000
564.102.75	10,00	10,0	18,0	60,0	1,5	100	4	0,0562	0,1000
564.103.75	10,00	10,0	18,0	60,0	2,0	100	4	0,0562	0,1000
564.120.75	12,00	12,0	26,0	75,0	0,5	120	4	0,0562	0,1000
564.121.75	12,00	12,0	26,0	75,0	1,0	120	4	0,0562	0,1000
564.122.75	12,00	12,0	26,0	75,0	1,5	120	4	0,0562	0,1000
564.123.75	12,00	12,0	26,0	75,0	2,0	120	4	0,0562	0,1000
564.160.75	16,00	16,0	32,0	85,0	0,5	120	4	0,0670	0,1200
564.161.75	16,00	16,0	32,0	85,0	1,0	120	4	0,0670	0,1200
564.162.75	16,00	16,0	32,0	85,0	1,5	120	4	0,0670	0,1200
564.163.75	16,00	16,0	32,0	85,0	2,0	120	4	0,0670	0,1200