

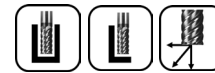
VHM-Kopierfräser



KÜHLUNG	
TOLERANZ	h6
BESCHICHTUNG	Diamant
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> Eckenradius HA-Schaftform



Werknorm, Z2



EINSATZGEBIET
AUSFÜHRUNG
ANWENDUNG

In Zusammenarbeit mit:
InovaTools
GERMAN TOOLS GROUP

- 30° Spiral-Winkel
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

NE-Werkstoffe	
GFK/CFK	Grafit
125-350 m/min	125-200 m/min



Produktbeschreibung:

- Schichtstärke: 6+2µm

Artikel-Code 565	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneide mm	Freischiff mm	Eckenradius mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft								ap=1xD ae=0,5xD	ap=1xD ae=0,2xD
565.041.75	0,40	3,0	0,4	4,0	0,05	55	2	0,0026	0,0030
565.052.75	0,50	3,0	0,5	10,0	0,05	55	2	0,0026	0,0030
565.080.75	0,80	3,0	1,0	4,0	0,08	55	2	0,0044	0,0050
565.100.75	1,00	3,0	1,0	5,0	0,10	55	2	0,0088	0,0100
565.101.75	1,00	3,0	1,0	10,0	0,10	55	2	0,0088	0,0100
565.102.75	1,00	3,0	1,0	15,0	0,10	55	2	0,0088	0,0100
565.152.75	1,50	3,0	2,0	10,0	0,15	55	2	0,0088	0,0100
565.153.75	1,50	3,0	2,0	15,0	0,15	55	2	0,0088	0,0100
565.200.75	2,00	3,0	2,0	10,0	0,20	65	2	0,0132	0,0150
565.201.75	2,00	3,0	2,0	15,0	0,20	65	2	0,0132	0,0150
565.202.75	2,00	3,0	2,0	20,0	0,20	65	2	0,0132	0,0150
565.203.75	2,00	3,0	2,0	25,0	0,20	65	2	0,0132	0,0150
565.205.75	2,00	3,0	2,0	15,0	0,50	65	2	0,0132	0,0150
565.250.75	2,50	6,0	3,0	20,0	0,20	65	2	0,0132	0,0150
565.300.75	3,00	4,0	3,0	15,0	0,30	65	2	0,0132	0,0150
565.301.75	3,00	4,0	3,0	25,0	0,30	75	2	0,0132	0,0150
565.306.75	3,00	4,0	3,0	30,0	0,50	75	2	0,0132	0,0150
565.307.75	3,00	6,0	3,0	20,0	0,50	65	2	0,0132	0,0150
565.403.75	4,00	5,0	4,0	30,0	0,50	75	2	0,0264	0,0300
565.404.75	4,00	5,0	4,0	40,0	0,50	90	2	0,0264	0,0300
565.600.75	6,00	6,0	6,0	30,0	0,50	75	2	0,0396	0,0450
565.601.75	6,00	6,0	6,0	40,0	0,50	90	2	0,0396	0,0450