Artikel-Code: 810

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
Beschichtung	naco blue	4xD	AUSFÜHRUNG
SCHAFTFORM	Zylinderschaft		ANWENDUNG

SPEZIFIKATION

- Neue Stirngeometrie
- Doppelte Führungsfase
- Stabile Querschneide
- Bohrungen bis 65 HRC möglich

In Zusammenarbeit mit: InovaTools® GERMAN TOOLS GROUP

Gehärteter Stahl		
< 55 HRC	< 60 HRC	<65 HRC
30 m/min	17 m/min	10 m/min

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für Hartbearbeitung
- Ermöglicht hervorragende Standzeiten
- Extra stabile Querschneiden-Ausführung
- Ausführung: 4xD
- Äußerst Leistungsfähiger Bohrer für gehärtete Werkstoffe
- Neueste Naco-Blue-Beschichtung speziell für die Hartbearbeitung

Artikel-Code 810	Nenn-Ø mm	Schaft-Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Max. Bohrtiefe	f/U
810.028.00	2,8	6,0	20	62	14	0,075
810.030.00	3,0	6,0	20	62	14	0,075
810.033.00	3,3	6,0	20	62	14	0,075
810.034.00	3,4	6,0	20	62	14	0,075
810.035.00	3,5	6,0	20	62	14	0,075
810.038.00	3,8	6,0	24	66	17	0,075
810.040.00	4,0	6,0	24	66	17	0,075
810.042.00	4,2	6,0	24	66	17	0,075
810.043.00	4,3	6,0	24	66	17	0,075
810.045.00	4,5	6,0	24	66	17	0,075
810.048.00	4,8	6,0	28	66	20	0,075
810.050.00	5,0	6,0	28	66	20	0,075
810.052.00	5,2	6,0	28	66	20	0,082
810.055.00	5,5	6,0	28	66	20	0,082
810.058.00	5,8	6,0	28	66	20	0,082
810.060.00	6,0	6,0	28	66	20	0,082
810.065.00	6,5	8,0	34	79	24	0,090
810.068.00	6,8	8,0	34	79	24	0,090
810.070.00	7,0	8,0	34	79	24	0,090
810.072.00	7,2	8,0	41	79	29	0,090
810.078.00	7,8	8,0	41	79	29	0,090
810.080.00	8,0	8,0	41	79	29	0,090
810.085.00	8,5	10,0	47	89	35	0,090
810.087.00	8,7	10,0	47	89	35	0,090
810.088.00	8,8	10,0	47	89	35	0,090
810.090.00	9,0	10,0	47	89	35	0,090

Code-Nr. + .00 = HA-Schaft oder .10 = HB-Schaft

Artikel-Code: 810

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
Beschichtung		4xD	AUSFÜHRUNG
SCHAFTFORM	Zylinderschaft		ANWENDUNG

SPEZIFIKATION

- Neue Stirngeometrie
- Doppelte Führungsfase
- Stabile Querschneide
- Bohrungen bis 65 HRC möglich

In Zusammenarbeit mit: InovaTools® GERMAN TOOLS GROUP

Gehärteter Stahl		
< 55 HRC	< 60 HRC	<65 HRC
30 m/min	17 m/min	10 m/min

Artikel-Code 810	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	Max. Bohrtiefe	f/U
810.098.00	9,8	10,0	47	89	35	0,100
810.100.00	10,0	10,0	47	89	35	0,100
810.102.00	10,2	12,0	55	102	35	0,100
810.103.00	10,3	12,0	55	102	35	0,100
810.105.00	10,5	12,0	55	102	35	0,100
810.108.00	10,8	12,0	55	102	35	0,100
810.110.00	11,0	12,0	55	102	40	0,100
810.118.00	11,8	12,0	55	102	40	0,100
810.120.00	12,0	12,0	55	102	40	0,100
810.125.00	12,5	14,0	60	107	43	0,120
810.128.00	12,8	14,0	60	107	43	0,120
810.130.00	13,0	14,0	60	107	43	0,120
810.138.00	13,8	14,0	60	107	43	0,120
810.140.00	14,0	14,0	60	107	43	0,120
810.148.00	14,8	16,0	60	107	45	0,120
810.150.00	15,0	16,0	65	115	45	0,120
810.158.00	15,8	16,0	65	115	45	0,120
810.160.00	16,0	16,0	65	115	45	0,120

Code-Nr. + .00 = HA-Schaft oder .10 = HB-Schaft