

SPEZIFIKATION

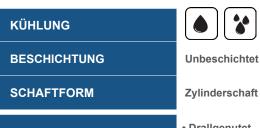
Alu Knetlegierung (N1)

50 m/min



Hochleistungsreibahle





Drallgenutet

NE-Werkstoffe

Si > 12% (N3)

30 m/min

· Mit innerer Kühlmittelzufuhr

Kunststoff (N5)

40 m/min

Kupfer/Messing (N4)

50 m/min



· Für Sacklochbohrung

· Ungleiche Schneidreihenteilung



	_		
		-	



Produktbeschreibung:

• Höchste Rundlaufgenauigkeiten

Si < 12% (N2)

50 m/min

- Speziell für NE-Werkstoffe konzipiert
- Ideal für mittlere- und Großserienfertigung
- Mit Innerer Kühlmittelzufuhr
- Einsatz: Für Sacklochbohrung
- Hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich

Artikel-Code	Nenn Ø mm	Toleranz	Schaft Ø mm	Gesamtlänge mm	Auskraglänge mm	Schneide mm	Vorschub mm/U	Bohrungs Ø	Zähne
30402436	3,00	H7	4,0	65	33	12	0,15	2,9	4
30131320	4,00	H7	6,0	75	34	12	0,15	3,9	4
30131336	5,00	H7	6,0	75	34	12	0,15	4,9	4
30131352	6,00	H7	6,0	75	34	12	0,15	5,8	4
30131362	7,00	H7	8,0	100	58	16	0,15	6,8	6
30131372	8,00	H7	8,0	100	58	16	0,20	7,8	6
30131382	9,00	H7	10,0	100	54	20	0,20	8,8	6
30131392	10,00	H7	10,0	120	74	20	0,20	9,8	6
30131402	11,00	H7	12,0	120	68	20	0,20	10,8	6
30131412	12,00	H7	12,0	120	68	20	0,20	11,8	6

Weitere Durchmesser sind standardmäßig erhältlich

