Hochleistungsreibahle

KL-MASTERS
High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	BVA	VHM	AUSFÜHRUNG
SCHAFTFORM	Zylinderschaft		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• Drallgenutet • Mit innerer Kühlmittelzufuhr	• Für Sacklochbohrung • Ungleiche Schneidreihenteilung	

In Zusammenarbeit mit:

BECK
MAPAL GROUP

Rostfrei		
< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
40 m/min	30 m/min	25 m/min

Produktbeschreibung:

- Höchste Rundlaufgenauigkeiten
- Speziell für rostfreie Werkstoffe konzipiert
- Ideal für mittlere- und Großserienfertigung
- Mit Innerer Kühlmittelzufuhr
- Einsatz: Für Sacklochbohrung
- Hohe Vorschubgeschwindigkeiten möglich

Artikel-Code	Nenn Ø mm	Toleranz	Schaft Ø mm	Gesamtlänge mm	Auskraglänge mm	Schneide mm	Vorschub mm/U	Bohrungs Ø	Zähne
30131808	4,00	H7	6,0	75	34	12	0,10	3,9	4
30131824	5,00	H7	6,0	75	34	12	0,10	4,9	4
30131840	6,00	H7	6,0	75	34	12	0,15	5,8	4
30131850	7,00	H7	8,0	75	58	16	0,30	6,8	6
30131860	8,00	H7	8,0	100	58	16	0,30	7,8	6
30131870	9,00	H7	10,0	100	54	20	0,40	8,8	6
30131880	10,00	H7	10,0	120	74	20	0,40	9,8	6
30131890	11,00	H7	12,0	120	68	20	0,40	10,8	6
30131900	12,00	H7	12,0	120	68	20	0,40	11,8	6

Weitere Durchmesser sind standardmäßig erhältlich