NC-Anbohrer 120°

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
Beschichtung	TiAlN	120°, Standard	AUSFÜHRUNG
SCHAFTFORM	Zylinderschaft		ANWENDUNG

SPEZIFIKATION

- HB-Schaftform
- 30°Spiralwinkel
- 120° Spitzenwinkel
- TiAlN-Hochleistungsbeschichtung

In Zusammenarbeit mit: InovaTools® GERMAN TOOLS GROUP

Stahl						Guss			Rostfrei		
< 500 N/mm (P1)	< 700 N/mm (P2)	< 850 N/mm (P3)	< 1000 N/mm (P4)	< 1200 N/mm (P5)	< 1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	< 700 N/mm (M1)	< 850 N/mm (M2)	Duplex (M3)
80 m/min	75 m/min	50 m/min	50 m/min	50 m/min	50 m/min	70 m/min	70 m/min	70 m/min	50 m/min	30 m/min	30 m/min

NE-Werkstoffe					Superlegierungen				Gehärteter Stahl	
Alu Knetlegierung (N1)	Si < 12% (N2)	Si > 12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)
200 m/min	180 m/min	80 m/min	80 m/min	80 m/min	35 m/min	35 m/min	35 m/min	40 m/min	-	-

Artikel-Code 860	Nenn Ø mm	Schaft Ø mm	Schneidenlänge mm	Gesamtlänge mm	f/U (P3)
860.030.00	3,0	3,0	8	38	0,05
860.040.00	4,0	4,0	10	50	0,07
860.050.00	5,0	5,0	13	50	0,09
860.060.00	6,0	6,0	13	57	0,12
860.080.00	8,0	8,0	19	63	0,14
860.100.00	10,0	10,0	20	66	0,14
860.120.00	12,0	12,0	22	73	0,14
860.160.00	16,0	16,0	24	82	0,15
860.200.00	20,0	20,0	30	92	0,15