Artikel-Code: Dominant VA45

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	ISO2-6H	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	Hardlube		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • TIN-beschichtet	• Spiralisiert • Sackloch-Gewindebohrer	

In Zusammenarbeit mit: BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	20-30 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	**6-12 m/min**	**6-12 m/min**	**3-6 m/min**

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	**15-35 m/min**	**10-25 m/min**	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Gewindeart: Metrisches ISO-Feingewinde
- Spiralisierung für Spanabfuhr in Schaftrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke Hardlube-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von rostfreien Werkstoffen & NE-Metallen

Artikel-Code Dominant VA45	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm	
024731	M5	0,50	9	25	6,0	4,9	70	4,5
024733	M6	0,75	10	30	6,0	4,9	80	5,2
023356	M8	1,00	13	-	6,0	4,9	90	7,0
023357	M10	1,00	12	-	7,0	5,5	90	9,0
027465	M10	1,25	15	-	7,0	5,5	100	8,8
036339	M12	1,00	15	-	9,0	7,0	100	11,0
034629	M12	1,25	15	-	9,0	7,0	100	10,8
023358	M12	1,50	15	-	9,0	7,0	100	10,5
027337	M14	1,00	15	-	11,0	9,0	100	13,0
021645	M14	1,50	15	-	11,0	9,0	100	12,5
036338	M16	1,00	15	-	12,0	9,0	100	15,0
023359	M16	1,50	15	-	12,0	9,0	100	14,5
027875	M18	1,50	18	-	14,0	11,0	110	16,5
036343	M20	1,00	18	-	16,0	12,0	125	19,0
023360	M20	1,50	18	-	16,0	12,0	125	18,5
036340	M22	1,50	18	-	18,0	14,5	125	20,5
035828	M24	1,50	20	-	18,0	14,5	140	22,5
035627	M26	1,50	20	-	18,0	14,5	140	24,5