





Artikel-Code: Variant TIH



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
TOLERANZ	6HX	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TICN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • HSSE-PM • Hardlube-beschichtet 	<ul style="list-style-type: none"> • Gerade genutet • Durchgangsloch-Gewindebohrer 	In Zusammenarbeit mit: 


Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	20-30 m/min	10-25 m/min	15-25 m/min	15-25 m/min	-	-	-

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
-	-	-	-	5-12 m/min	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt B: 3,5-5,5
- Ausführung: Metrisch
- Schälanschnitt für Spanabfuhr in Vorschubrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke TICN-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von Titan



Artikel-Code Variant TIH	Gewinde Größe	Steigung mm	Schneidenänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm	
108837	M2	0,40	9	-	2,8	2,1	45	1,60
108839	M2,5	0,45	9	-	2,8	2,1	50	2,05
108840	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,5
108842	M4	0,70	12	21	4,5	3,4	63	3,3
108844	M5	0,80	14	25	6,0	4,9	70	4,2
108845	M6	1,00	16	30	6,0	4,9	80	5,0
108846	M8	1,25	18	35	8,0	6,2	90	6,8
108836	M10	1,50	20	39	10,0	8,0	100	8,5
108868	M12	1,75	24	-	9,0	7,0	110	10,2
000115	M14	2,00	25	-	11,0	9,0	110	12,0
108869	M16	2,00	27	-	12,0	9,0	110	14,0

