Smartline - Variant H

KL-BASIC SOLID-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG		BCU	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	ISO2-6H	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TIN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • Universell einsetzbar	• Gerade genutet • Durchgangsloch-Gewindebohrer	*In Zusammenarbeit mit:* BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	15-35 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min	3-6 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	10-25 m/min	10-25 m/min	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt B: 3,5-5,5
- **Gewindeart: Metrisches ISO-Regelgewinde**
- Schälanschnitt für Spanabfuhr in Vorschubrichtung
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- Der Allrounder untern den Durchgangsloch-Gewindebohrern
- Universell einsetzbar, auch bei höheren Schnittgeschwindigkeiten

Artikel-Code Variant H	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Freischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm	
882203	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,50
882204	M4	0,70	12	21	4,5	3,4	63	3,30
882205	M5	0,80	14	25	6,0	4,9	70	4,20
882206	M6	1,00	16	30	6,0	4,9	80	5,00
882208	M8	1,25	18	35	8,0	6,2	90	6,80
882210	M10	1,50	20	39	10,0	8,0	100	8,50
882212	M12	1,75	24	-	9,0	7,0	110	10,20
882214	M14	2,00	25	-	11,0	9,0	110	12,00
882216	M16	2,00	27	-	12,0	9,0	110	14,00
882220	M20	2,50	32	-	16,0	12,0	140	17,50
882224	M24	3,00	36	-	18,0	14,5	160	21,00