



# Artikel-Code: Dominant VA45



<b>KÜHLUNG</b>				<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	ISO2-6H		Werksnorm, mittellang	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	Hardlube			<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HSSE-PM</li> <li>• TIN-beschichtet</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spiralisiert</li> <li>• Sackloch-Gewindebohrer</li> </ul>		In Zusammenarbeit mit: 

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-30 m/min	20-30 m/min	10-20 m/min	15-25 m/min	10-25 m/min	6-12 m/min	6-12 m/min	3-6 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	10-25 m/min	10-25 m/min	-	-	-	-	-

### Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Ausführung: Whitworth Rohrgewinde
- Spiralisierung für Spanabfuhr in Schafrichtung
- High-Performance Werkzeug
- Leistungsstarke Hardlube-Beschichtung
- 1. Wahl für die Bearbeitung von VA & NE-Metallen



Artikel-Code Dominant VA45	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Halsfreischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm	
024849	G1/8"	28	12	-	7,0	5,5	90	8,8
024850	G1/4"	19	15	-	11,0	9,0	100	11,8
024851	G3/8"	19	15	-	12,0	9,0	100	15,25
024852	G1/2"	14	18	-	16,0	12,0	125	19,0
024854	G3/4"	14	20	-	20,0	16,0	140	24,5
024855	G1"	11	24	-	25,0	20,0	160	30,75

