Smartline - Duramax H

KL-BASIC SOLID-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG		BCU	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	6HX	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TIN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• HSSE-PM • Universell einsetzbar	• Gerade genutet • Spanlose Bearbeitung	*In Zusammenarbeit mit:* BASS TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20-50 m/min	15-30 m/min	10-20 m/min	-	-	6-12 m/min	6-12 m/min	4-10 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
15-40 m/min	10-30 m/min	-	-	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt C: 2-3
- Gewindeart: Metrisches ISO-Regelgewinde
- Ölnuten für Schmiermittelzufuhr auch bei tiefen Gewinden
- Der Allrounder unter den Gewindeformern
- **Perfekt für preissensible Anwendungen**
- Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklochbohrungen

Artikel-Code Duramax H	Gewinde Größe	Steigung mm	Gewindelänge mm	Freischliff mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	Gesamtlänge mm	
887103	M3	0,50	10	18	3,5	2,7	56	2,80
887104	M4	0,70	12	21	4,5	3,4	63	3,70
887105	M5	0,80	14	25	6,0	4,9	70	4,65
887106	M6	1,00	16	30	6,0	4,9	80	5,55
887108	M8	1,25	18	35	8,0	6,2	90	7,45
887110	M10	1,50	20	39	10,0	8,0	100	9,35
887112	M12	1,75	24	-	9,0	7,0	110	11,20
887114	M14	2,00	25	-	11,0	9,0	110	13,10
887116	M16	2,00	27	-	12,0	9,0	110	15,10
887120	M20	2,50	32	-	16,0	12,0	140	18,80
887124	M24	3,00	36	-	18,0	14,5	160	22,60