





# VHM-Zirkular Gewindefräser



<b>KÜHLUNG</b>			<b>EINSATZGEBIET</b>
<b>TOLERANZ</b>	h6	Werksnorm, Z3-Z4 mittellang	<b>AUSFÜHRUNG</b>
<b>BESCHICHTUNG</b>	TiCN		<b>ANWENDUNG</b>
<b>SPEZIFIKATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• HA/HB-Schaft</li> <li>• VHM-Ausführung</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zentrale Innere Kühlmittelzufuhr</li> <li>• Für Innengewinde rechts/links</li> </ul>	<p>In Zusammenarbeit mit:</p>  <p><b>mimatic</b> Tool Systems Your Partner For Clever Tooling</p>


Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
80-250 m/min	60-120 m/min	40-100 m/min	200-220 m/min	200-220 m/min	50-150 m/min	150-120 m/min	50-90 min/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC	< 60 HRC	< 62 HRC
350-400 m/min	350-400 m/min	300-400 m/min	60-80 m/min	50-80 m/min	40-50 m/min	30-40 m/min	20-30 m/min

### Produktbeschreibung:

- High-Performance-Werkzeug
- Gewindeart: Metrisches ISO-Feingewinde
- Ab M8-Gewinde mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Leistungstarke TiCN-Beschichtung
- Der Allrounder unter den Gewindefräsern
- Gewindefräser für Durchgangs- und Sacklochbohrungen



Artikel-Code	Gewinde	Steigung mm	Nenn Ø mm	Schaft Ø mm	Schneidenlänge mm	Gewindelänge mm	Gesamtlänge mm	Z		
HA-Schaft	HB-Schaft									
168225	168226	M5	0,5	4,0	6,0	11,5	11,0	55	3	0,02-0,04
168228	168229	M6	0,75	4,8	6,0	14,25	13,5	55	3	0,02-0,05
168231	168232	M8	1,0	5,95	6,0	19,0	18,0	60	3	0,02-0,05
193058	-	M10	1,0	7,95	8,0	21,0	20,0	70	3	0,02-0,05
168234	168235	M10	1,25	7,95	8,0	21,5	20,0	70	3	0,02-0,05
168237	168238	M12	1,0	9,9	10,0	27,0	26,0	75	4	0,02-0,05
168240	168241	M12	1,25	9,9	10,0	27,5	26,25	75	4	0,02-0,05
168243	168244	M12	1,5	9,9	10,0	27,0	25,5	75	4	0,02-0,05
168246	168247	M14	1,0	11,6	12,0	31,0	30,0	85	4	0,02-0,05
168249	168250	M14	1,5	11,6	12,0	31,5	30,0	85	4	0,02-0,05
168252	168253	M16	1,5	11,95	12,0	34,5	33,0	85	4	0,02-0,05
168255	168256	M18	1,5	13,95	14,0	42,0	40,5	90	4	0,02-0,05
168258	168259	M20	1,5	15,95	16,0	42,0	40,5	90	4	0,02-0,05

\*Die angegebenen Vorschubwerte fz gelten nur bei kreisförmiger Einfahrschleife. Bei linearer Einfahrbewegung beträgt der Vorschub max. 30%

