4.3 Gewindefräsen UNI

KL-TOOLING PRÄZISIONSWERKZEUGE

# VHM-Zirkular Gewindefräser

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

| | | | |
|---|---|---|---|
| KÜHLUNG | | | EINSATZGEBIET |
| TOLERANZ | h6 | Werksnorm, Z3-Z4 mittellang | AUSFÜHRUNG |
| BESCHICHTUNG | TiCN | | ANWENDUNG |
| SPEZIFIKATION | • HA/HB-Schaft<br>• VHM-Ausführung | • Zentrale Innere Kühlmittelzufuhr<br>• Für Innengewinde rechts/links | |

*In Zusammenarbeit mit:*
mimatic® Tool Systems
Your Partner For Clever Tooling

| Stahl | | | Guss | | Rostfrei | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| < 700 N/mm | < 1.000 N/mm | < 1.400 N/mm | GG | GGG | < 700 N/mm | < 850 N/mm | Duplex |
| 80-250 m/min | 60-120 m/min | 40-100 m/min | 200-220 m/min | 200-220 m/min | 50-150 m/min | 150-120 m/min | 50-90 min/min |

| NE-Werkstoffe | | | Superlegierungen | | Gehärteter Stahl | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Aluminium | Kupfer | Kunststoff | Inconel | Titan | < 55 HRC | < 60 HRC | < 62 HRC |
| 350-400 m/min | 350-400 m/min | 300-400 m/min | 60-80 m/min | 50-80 m/min | 40-50 m/min | 30-40 m/min | 20-30 m/min |

## *Produktbeschreibung:*

- High-Performance-Werkzeug
- Gewindeart: Metrisches ISO-Regelgewinde
- Ab M8-Gewinde mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Leistungstarke TiCN-Beschichtung
- Der Allrounder unter den Gewindefräsern
- Gewindefräser für Durchgangs- und Sacklochbohrungen

| Artikel-Code HA-Schaft | Artikel-Code HB-Schaft | Gewinde | Steigung mm | Nenn Ø mm | Schaft Ø mm | Schneidenlänge mm | Gewindelänge mm | Gesamtlänge mm | Z | L |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 168192 | - | M3 | 0,5 | 2,4 | 4,0 | 7,0 | 6,5 | 42 | 2 | 0,02-0,04 |
| 168195 | 168196 | M4 | 0,7 | 3,15 | 6,0 | 9,8 | 9,1 | 55 | 3 | 0,02-0,04 |
| 168198 | 168199 | M5 | 0,8 | 4,0 | 6,0 | 12,0 | 11,2 | 55 | 3 | 0,02-0,04 |
| 168201 | 168202 | M6 | 1,0 | 4,8 | 6,0 | 14,0 | 13,0 | 55 | 3 | 0,02-0,05 |
| 168204 | 168205 | M8 | 1,25 | 5,95 | 6,0 | 18,75 | 17,5 | 60 | 3 | 0,02-0,05 |
| 168207 | 168208 | M10 | 1,50 | 7,95 | 8,0 | 22,5 | 21,0 | 70 | 3 | 0,02-0,05 |
| 168210 | 168211 | M12 | 1,75 | 9,9 | 10,0 | 28,0 | 26,25 | 75 | 4 | 0,02-0,05 |
| 168213 | 168214 | M14 | 2,0 | 11,6 | 12,0 | 32,0 | 30,0 | 85 | 4 | 0,02-0,05 |
| 168216 | 168217 | M16 | 2,0 | 11,95 | 12,0 | 36,0 | 34,0 | 85 | 4 | 0,02-0,05 |
| 168219 | 168220 | M18 | 2,5 | 13,95 | 14,0 | 42,5 | 40,0 | 90 | 4 | 0,02-0,05 |
| 168222 | 168223 | M20 | 2,5 | 15,95 | 16,0 | 42,5 | 40,0 | 90 | 4 | 0,02-0,05 |

*Die angegebenen Vorschubwerte fz gelten nur bei kreisförmiger Einfahrschleife. Bei linearer Einfahrbewegung beträgt der Vorschub max. 30%