





VHM-Zirkular Gewindefräser



| | | | |
|----------------------|--|---|--|
| KÜHLUNG |  |  | EINSATZGEBIET |
| TOLERANZ | h6 | Werksnorm, Z3-Z4 mittellang | AUSFÜHRUNG |
| BESCHICHTUNG | TiCN |  | ANWENDUNG |
| SPEZIFIKATION | <ul style="list-style-type: none"> • HA/HB-Schaft • VHM-Ausführung | <ul style="list-style-type: none"> • Zentrale Innere Kühlmittelzufuhr • Für Innengewinde rechts/links | <p>In Zusammenarbeit mit:</p>  <p>mimatic Tool Systems Your Partner For Clever Tooling</p> |


| Stahl | | | Guss | | Rostfrei | | |
|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|--------------|---------------|---------------|
| < 700 N/mm | < 1.000 N/mm | < 1.400 N/mm | GG | GGG | < 700 N/mm | < 850 N/mm | Duplex |
| 80-250 m/min | 60-120 m/min | 40-100 m/min | 200-220 m/min | 200-220 m/min | 50-150 m/min | 150-120 m/min | 50-90 min/min |

| NE-Werkstoffe | | | Superlegierungen | | Gehärteter Stahl | | |
|---------------|---------------|---------------|------------------|-------------|------------------|-------------|-------------|
| Aluminium | Kupfer | Kunststoff | Inconel | Titan | < 55 HRC | < 60 HRC | < 62 HRC |
| 350-400 m/min | 350-400 m/min | 300-400 m/min | 60-80 m/min | 50-80 m/min | 40-50 m/min | 30-40 m/min | 20-30 m/min |

Produktbeschreibung:

- Mit integrierter Senkstufe
- Gewindeart: Metrisches ISO-Feingewinde
- Ab M8-Gewinde mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Leistungstarke TiCN-Beschichtung
- Der Allrounder unter den Gewindefräsern
- Fräsen und Fasen mit nur einem Werkzeug



| Artikel-Code | Gewinde | Steigung mm | Nenn Ø mm | Schaft Ø mm | Schneidenlänge mm | Gewindelänge mm | Gesamtlänge mm | Z |  | |
|--------------|-----------|-------------|-----------|-------------|-------------------|-----------------|----------------|-----|---|-----------|
| HA-Schaft | HB-Schaft | | | | | | | | | |
| 171574 | 172376 | M8 | 1,0 | 5,95 | 10,0 | 19,0 | 18,0 | 74 | 3 | 0,02-0,05 |
| 171575 | 172377 | M10 | 1,0 | 8,0 | 12,0 | 22,0 | 21,0 | 80 | 3 | 0,02-0,05 |
| 171576 | 172378 | M10 | 1,25 | 7,95 | 12,0 | 22,5 | 21,25 | 80 | 3 | 0,02-0,05 |
| 171577 | 172379 | M12 | 1,0 | 9,9 | 14,0 | 27,0 | 26,0 | 90 | 4 | 0,02-0,05 |
| 171578 | 172380 | M12 | 1,25 | 9,9 | 14,0 | 27,5 | 26,26 | 90 | 4 | 0,02-0,05 |
| 171579 | 172381 | M12 | 1,5 | 9,9 | 14,0 | 27,0 | 25,5 | 90 | 4 | 0,02-0,05 |
| 171580 | 172382 | M14 | 1,0 | 11,6 | 16,0 | 31,0 | 30,0 | 100 | 4 | 0,02-0,05 |
| 171581 | 172383 | M14 | 1,5 | 11,6 | 16,0 | 31,5 | 30,0 | 100 | 4 | 0,02-0,05 |
| 171582 | 172384 | M16 | 1,5 | 11,95 | 12,0 | 36,05 | 33,0 | 90 | 4 | 0,02-0,05 |
| 171583 | 172385 | M18 | 1,5 | 14,0 | 20,0 | 39,0 | 37,5 | 110 | 4 | 0,02-0,05 |
| 171584 | 172386 | M20 | 1,5 | 15,95 | 16,0 | 45,05 | 42,0 | 100 | 4 | 0,02-0,05 |

*Die angegebenen Vorschubwerte fz gelten nur bei kreisförmiger Einfahrschleife. Bei linearer Einfahrbewegung beträgt der Vorschub max. 30%

