

Basic Universal - FB-Chamfmaker 90°



| |
|----------------------|
| KÜHLUNG |
| TOLERANZ |
| BESCHICHTUNG |
| SPEZIFIKATION |



-

BetaUni Iron

- HA-Schaftform
- Erzeugt ideale Oberflächen
- 90° Spitzenwinkel
- Universal-Fräser zum Anfasen



Werksnorm, Z4 90°



| |
|----------------------|
| EINSATZGEBIET |
| AUSFÜHRUNG |
| ANWENDUNG |

In Zusammenarbeit mit:



| Stahl | | | Guss | Rostfrei | | NE-Werkstoffe | |
|--------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------|------------|------------|---------------|----------|
| Stahl, unlegiert < 850 N/mm | Stahl, niedrig legiert < 950 N/mm | Stahl, hoch legiert < 1100 N/mm | Grauguss | < 700 N/mm | < 850 N/mm | Aluminium | Kupfer |
| 75 m/min | 55 m/min | 40 m/min | 45 m/min | 35 m/min | 30 m/min | 150 m/min | 80 m/min |

Produktbeschreibung:

- Zum Anfasen von Bauteilkonturen
- Perfekt für preissensible Anwendungen
- In nahezu allen Werkstoffen einsetzbar
- Vorwärts- und rückwärts schneidend
- Neu entwickelte BetaUni Iron Beschichtung
- Variante aus Formrohling für tiefe Kavitäten



| Artikel-Code BCU1-M10-0123 | Nenn- Ø mm | Schaft- Ø mm | Schneidenlänge mm | Freischliff mm | Gesamtlänge mm | Z | |
|-------------------------------|---------------|-----------------|----------------------|-------------------|-------------------|---|----------------------|
| HA-Schaft | | | | | | | ae=0,1xD ap=0,1xD |
| BCU1-M10-0123-3 | 3,0 | 4,0 | 2 | 12 | 75 | 4 | 0,012 |
| BCU1-M10-0123-3,8 | 3,8 | 4,0 | 2,7 | 15,7 | 75 | 4 | 0,016 |
| BCU1-M10-0123-4 | 4,0 | 4,0 | 2,7 | 15,7 | 75 | 4 | 0,016 |
| BCU1-M10-0123-4,8 | 4,8 | 5,0 | 3 | 18 | 75 | 4 | 0,018 |
| BCU1-M10-0123-5 | 5,0 | 5,0 | 3 | 18 | 75 | 4 | 0,018 |
| BCU1-M10-0123-5,8 | 5,8 | 6,0 | 4 | 19 | 100 | 4 | 0,023 |
| BCU1-M10-0123-6 | 6,0 | 6,0 | 4 | 19 | 100 | 4 | 0,023 |
| BCU1-M10-0123-7,8 | 7,8 | 6,0 | 2 | - | 100 | 4 | 0,028 |
| BCU1-M10-0123-8 | 8,0 | 6,0 | 2 | - | 100 | 4 | 0,028 |
| BCU1-M10-0123-9,8 | 9,8 | 6,0 | 4 | - | 100 | 4 | 0,033 |
| BCU1-M10-0123-10 | 10,0 | 6,0 | 4 | - | 100 | 4 | 0,033 |
| BCU1-M10-0123-11,8 | 11,8 | 6,0 | 6 | - | 100 | 4 | 0,038 |
| BCU1-M10-0123-12 | 12,0 | 6,0 | 6 | - | 100 | 4 | 0,038 |