ISO-Drehen: Mittlere Bearbeitung

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
SUBSTRAT	Beyond Evolution	HM	AUSFÜHRUNG
GRUNDFORM WSP	C / D / S / T / V / W - Platte		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• First Choice Auswahl • Sehr hohe Lagerverfügbarkeit	• Hervorragende Standzeiten • Verschiedene Substrate / Geometrien	*In Zusammenarbeit mit:* KENNAMETAL

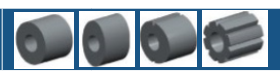
	Guss		
	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)
KCK15	360 m/min	270 m/min	215 m/min

Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche

Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut

Leicht unterbrochener Schnitt

Schwer unterbrochener Schnitt

Artikel-Code		Schneidenlänge	Eckenradius	Ap min	Ap Startwert	Ap max	f/U min	f/U Starwert	f/U max
CNMA120408	KCK15	12,90	0,8	1,00	**3,00**	6,00	0,30	**0,45**	0,60
CNMA120412	KCK15	12,90	1,2	1,50	**4,50**	6,00	0,35	**0,50**	0,65
CNMA120416	KCK15	12,90	1,6	1,40	**4,00**	6,00	0,35	**0,55**	0,70
CNMA160608	KCK15	16,12	0,8	1,00	**3,00**	7,00	0,30	**0,45**	0,60
CNMA160612	KCK15	16,12	1,2	1,20	**3,50**	7,00	0,32	**0,50**	0,65
CNMA160616	KCK15	16,16	1,6	1,40	**4,00**	8,00	0,35	**0,55**	0,70
CNMA190612	KCK15	19,34	1,2	1,2	**3,50**	9,00	0,32	**0,50**	0,70
DNMA150408	KCK15	15,50	0,8	1,00	**3,00**	6,00	0,32	**0,45**	0,60
DNMA150412	KCK15	15,50	1,2	1,20	**3,50**	6,00	0,35	**0,50**	0,65
DNMA150608	KCK15	15,50	0,8	1,00	**3,00**	6,00	0,32	**0,45**	0,60
SNMA120412	KCK15	12,70	1,2	1,20	**3,50**	6,00	0,32	**0,50**	0,65
TNMA160408	KCK15	16,50	0,8	1,00	**2,50**	6,00	0,30	**0,45**	0,60
TNMA160412	KCK15	16,50	1,2	1,20	**3,00**	6,00	0,32	**0,50**	0,65
TNMA160416	KCK15	16,50	1,6	1,80	**4,50**	6,00	0,32	**0,50**	0,65
VNMA160408	KCK15	16,61	0,8	0,60	**1,50**	4,00	0,25	**0,40**	0,50
WNMA060408	KCK15	6,52	0,8	1,00	**2,50**	4,00	0,30	**0,40**	0,50
WNMA080408	KCK15	8,69	0,8	1,00	**2,50**	5,00	0,30	**0,45**	0,60
WNMA080412	KCK15	8,69	1,2	1,20	**3,00**	5,00	0,32	**0,50**	0,65

ISO-Drehen: Mittlere Bearbeitung, positiv

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
SUBSTRAT	Beyond Evolution	HM	AUSFÜHRUNG
GRUNDFORM WSP	C / D / S / T / V / W - Platte		ANWENDUNG

SPEZIFIKATION

- First Choice Auswahl
- Hervorragende Standzeiten
- Sehr hohe Lagerverfügbarkeit
- Verschiedene Substrate / Geometrien

In Zusammenarbeit mit: KENNAMETAL

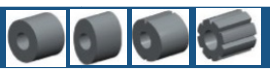
	Guss		
	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)
KCK20	300 m/min	240 m/min	210 m/min

Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche

Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut

Leicht unterbrochener Schnitt

Schwer unterbrochener Schnitt

Artikel-Code		Schneidenlänge	Eckenradius	Ap min	Ap Startwert	Ap max	f/U min	f/U Starwert	f/U max
CCMT060204MF	KCK20	6,45	0,4	0,50	**1,20**	1,80	0,10	**0,20**	0,25
CCMT09T304MF	KCK20	9,67	0,4	0,50	**1,20**	2,00	0,12	**0,20**	0,30
CCMT09T308MF	KCK20	9,67	0,8	0,80	**2,00**	2,50	0,15	**0,25**	0,35
CCMT09T312MF	KCK20	9,67	1,2	1,00	**2,50**	3,00	0,20	**0,30**	0,40
CCMT120408MF	KCK20	12,90	0,8	0,80	**2,00**	3,50	0,15	**0,25**	0,35
CCMT120412MF	KCK20	12,90	1,2	1,00	**2,50**	4,00	0,20	**0,30**	0,40
DCMT11T304MF	KCK20	11,63	0,4	0,50	**1,10**	1,80	0,10	**0,15**	0,20
DCMT11T308MF	KCK20	11,63	0,8	0,8	**2,00**	2,30	0,12	**0,20**	0,25
DCMT11T312MF	KCK20	11,63	1,2	1,00	**2,00**	2,50	0,15	**0,25**	0,30
SCMT09T308MF	KCK20	9,53	0,8	0,80	**2,00**	2,50	0,15	**0,25**	0,35
SCMT120408MF	KCK20	12,70	0,8	0,80	**2,00**	3,50	0,15	**0,25**	0,35
SCMT120412MF	KCK20	12,70	1,2	1,00	**2,50**	4,00	0,20	**0,30**	0,40
TCMT110208MF	KCK20	11,00	0,8	0,80	**2,00**	2,00	0,10	**0,20**	0,30
TCMT16T308MF	KCK20	16,50	0,8	0,80	**2,00**	3,00	0,15	**0,25**	0,30
TCMT16T312MF	KCK20	16,50	1,2	1,00	**2,50**	3,50	0,20	**0,30**	0,35