ISO-Drehen: Schlichten

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
SUBSTRAT	Beyond Evolution	HM	AUSFÜHRUNG
GRUNDFORM WSP	C / D / S / T / V / W - Platte		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• First Choice Auswahl • Sehr hohe Lagerverfügbarkeit	• Hervorragende Standzeiten • Verschiedene Substrate / Geometrien	*In Zusammenarbeit mit:* KENNAMETAL

	Guss		
	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)
KCK05	450 m/min	240 m/min	240 m/min

Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche

Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut

Leicht unterbrochener Schnitt

Schwer unterbrochener Schnitt

Artikel-Code		Schneidenlänge	Eckenradius	Ap min	Ap Startwert	Ap max	f/U min	f/U Starwert	f/U max
CNMG090308FN	KCK05	9,67	0,8	0,40	**1,00**	2,00	0,10	**0,20**	0,30
CNMG120404FN	KCK05	12,90	0,4	0,20	**0,50**	2,00	0,08	**0,15**	0,25
CNMG120408FN	KCK05	12,90	0,8	0,40	**1,00**	2,50	0,10	**0,20**	0,30
DNMG110404FN	KCK05	11,63	0,4	0,20	**0,50**	1,50	0,08	**0,15**	0,25
DNMG110408FN	KCK05	11,63	0,8	0,40	**1,00**	2,00	0,10	**0,20**	0,30
DNMG150404FN	KCK05	15,50	0,4	0,20	**0,50**	2,00	0,08	**0,15**	0,25
DNMG150408FN	KCK05	15,50	0,8	0,40	**1,00**	2,50	0,10	**0,20**	0,30
DNMG150412FN	KCK05	15,50	1,2	0,50	**1,20**	3,00	0,12	**0,20**	0,30
DNMG150604FN	KCK05	15,50	0,4	0,20	**0,50**	2,00	0,08	**0,15**	0,25
DNMG150608FN	KCK05	15,50	0,8	0,40	**1,00**	2,50	0,10	**0,20**	0,30
DNMG150612FN	KCK05	15,50	1,2	0,50	**1,20**	3,00	0,12	**0,20**	0,30
SNMG090308FN	KCK05	9,53	0,8	0,40	**1,00**	2,00	0,10	**0,20**	0,30
SNMG120404FN	KCK05	12,70	0,4	0,20	**0,50**	2,00	0,08	**0,15**	0,25
TNMG160404FN	KCK05	16,50	0,4	0,20	**0,50**	2,50	0,08	**0,15**	0,25
TNMG160408FN	KCK05	16,50	0,8	0,40	**1,00**	3,00	0,10	**0,20**	0,30
TNMG160412FN	KCK05	16,50	1,2	0,50	**1,20**	3,50	0,12	**0,20**	0,30
VNMG160404FN	KCK05	16,61	0,4	0,20	**0,40**	2,00	0,08	**0,15**	0,25
VNMG160408FN	KCK05	16,61	0,8	0,30	**0,60**	2,50	0,10	**0,20**	0,30
WNMG060404FN	KCK05	6,52	0,4	0,20	**0,50**	1,50	0,08	**0,15**	0,25
WNMG080404FN	KCK05	8,69	0,4	0,20	**0,50**	2,00	0,08	**0,15**	0,25
WNMG080408FN	KCK05	8,69	0,8	0,40	**1,00**	2,50	0,10	**0,20**	0,30

ISO-Drehen: Schlichten, positiv

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
SUBSTRAT	Beyond Evolution	HM	AUSFÜHRUNG
GRUNDFORM WSP	C / D / S / T / V / W - Platte		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• First Choice Auswahl • Sehr hohe Lagerverfügbarkeit	• Hervorragende Standzeiten • Verschiedene Substrate / Geometrien	*In Zusammenarbeit mit:* KENNAMETAL

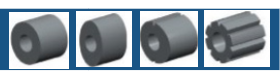
	Guss		
	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)
KCK20	300 m/min	240 m/min	210 m/min

Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche

Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut

Leicht unterbrochener Schnitt

Schwer unterbrochener Schnitt

Artikel-Code		Schneidenlänge	Eckenradius	Ap min	Ap Startwert	Ap max	f/U min	f/U Starwert	f/U max
CCMT060204LF	KCK20	6,45	0,4	0,40	**0,80**	2,00	0,08	**0,15**	0,20
CCMT09T304LF	KCK20	9,67	0,4	0,40	**0,80**	2,00	0,08	**0,20**	0,30
CCMT09T308LF	KCK20	9,67	0,8	0,80	**1,50**	2,30	0,10	**0,20**	0,30
CCMT120404LF	KCK20	12,90	0,4	0,40	**0,80**	2,50	0,08	**0,20**	0,30
CCMT120408LF	KCK20	12,90	0,8	0,80	**1,50**	3,00	0,10	**0,25**	0,40
DCMT070204LF	KCK20	7,75	0,4	0,40	**0,90**	2,00	0,08	**0,15**	0,20
DCMT11T304LF	KCK20	11,63	0,4	0,40	**0,90**	2,00	0,08	**0,20**	0,30
DCMT11T308LF	KCK20	11,63	0,8	0,80	**2,00**	2,30	0,10	**0,20**	0,30
SCMT09T304LF	KCK20	9,53	0,4	0,40	**1,00**	2,00	0,08	**0,20**	0,30
SCMT09T308LF	KCK20	9,53	0,8	0,80	**2,00**	2,30	0,10	**0,20**	0,30
SCMT120408LF	KCK20	12,70	0,8	0,80	**2,00**	3,00	0,10	**0,25**	0,40
SCMT120412LF	KCK20	12,70	1,2	1,00	**2,50**	3,00	0,10	**0,25**	0,40
TCMT110204LF	KCK20	11,00	0,4	0,40	**1,00**	2,00	0,08	**0,20**	0,30
TCMT16T308LF	KCK20	16,50	0,8	0,80	**2,00**	2,30	0,10	**0,25**	0,35
TCMT16T312LF	KCK20	16,50	1,2	1,2	**3,00**	2,30	0,10	**0,25**	0,40
VBMT160408LF	KCK20	16,61	0,8	0,60	**1,20**	2,00	0,08	**0,15**	0,25
VBMT160412LF	KCK20	16,61	1,2	0,8	**1,50**	2,30	0,10	**0,20**	0,30