ISO-Drehen: Mittlere Bearbeitung

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			**EINSATZGEBIET**
SUBSTRAT	Beyond Evolution	HM	**AUSFÜHRUNG**
GRUNDFORM WSP	C / D / S / T / V - Platte		**ANWENDUNG**
SPEZIFIKATION	• First Choice Auswahl • Sehr hohe Lagerverfügbarkeit	• Hervorragende Standzeiten • Verschiedene Substrate / Geometrien	*In Zusammenarbeit mit:* KENNAMETAL

	NE-Werkstoffe					
	Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)
KC5410	**550 m/min**	**550 m/min**	275 m/min	**275 m/min**	**175 m/min**	200 m/min

Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche

Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut

Leicht unterbrochener Schnitt

Schwer unterbrochener Schnitt

Artikel-Code		Schneidenlänge	Eckenradius	Ap min	Ap Startwert	Ap max	f/U min	f/U Starwert	f/U max
CNMS120408	KC5410	12,90	0,8	0,60	**1,50**	2,30	0,15	**0,30**	0,40
CNMS160608	KC5410	16,12	0,8	0,60	**1,50**	3,00	0,15	**0,30**	0,40
CNMS190608	KC5410	19,34	0,8	0,60	**1,50**	5,00	0,15	**0,30**	0,45
DNMS150408	KC5410	15,50	0,8	0,60	**1,50**	2,30	0,15	**0,30**	0,40
SNMS190612	KC5410	19,05	1,2	1,00	**2,50**	5,00	0,15	**0,30**	0,45
TNMS220408	KC5410	22,00	0,8	0,60	**1,50**	5,00	0,15	**0,30**	0,45
VNMS160404	KC5410	16,61	0,4	0,20	**0,50**	2,00	0,13	**0,25**	0,35
VNMS160408	KC5410	16,61	0,8	0,60	**1,50**	2,30	0,15	**0,30**	0,40