ISO-Drehen: Schruppen

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
SUBSTRAT	Beyond Evolution	HM	AUSFÜHRUNG
GRUNDFORM WSP	C / D / S / T / V - Platte		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• First Choice Auswahl • Sehr hohe Lagerverfügbarkeit	• Hervorragende Standzeiten • Verschiedene Substrate / Geometrien	*In Zusammenarbeit mit:* KENNAMETAL

	NE-Werkstoffe					
	Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)
KC5410	**550 m/min**	**550 m/min**	275 m/min	**275 m/min**	**175 m/min**	200 m/min

Glatter Schnitt, vorgedrehte Oberfläche

Schwankende Schnitttiefe, Guss- oder Schmiedehaut

Leicht unterbrochener Schnitt

Schwer unterbrochener Schnitt

Artikel-Code		Schneidenlänge	Eckenradius	Ap min	Ap Startwert	Ap max	f/U min	f/U Starwert	f/U max
CNGP120401	KC5410	12,90	0,1	0,10	**0,30**	1,00	0,05	**0,10**	0,12
CNGP120402	KC5410	12,90	0,2	0,20	**0,50**	1,80	0,10	**0,15**	0,20
CNGP120404	KC5410	12,90	0,4	0,30	**0,80**	2,80	0,28	**0,35**	0,45
CNGP120408	KC5410	12,90	0,8	0,50	**1,20**	3,20	0,30	**0,40**	0,50
CNGP120412	KC5410	12,90	1,2	0,80	**2,00**	3,50	0,30	**0,45**	0,55
DNGP150402	KC5410	15,50	0,2	0,20	**0,50**	1,80	0,10	**0,15**	0,20
DNGP150404	KC5410	15,50	0,4	0,30	**0,80**	2,80	0,28	**0,35**	0,45
DNGP150408	KC5410	15,50	0,8	0,50	**1,20**	3,20	0,30	**0,40**	0,50
DNGP150604	KC5410	15,50	0,4	0,30	**0,80**	2,80	0,28	**0,35**	0,45
TNGP160404	KC5410	16,50	0,4	0,30	**0,80**	2,80	0,28	**0,35**	0,45
TNGP160408	KC5410	16,50	0,8	0,50	**1,20**	3,20	0,30	**0,40**	0,50
VNGP160401	KC5410	16,61	0,1	0,10	**0,30**	1,00	0,05	**0,10**	0,10
VNGP160402	KC5410	16,61	0,2	0,20	**0,50**	1,80	0,10	**0,15**	0,20