



Gewindedrehplatten Metrisches ISO-Trapezgewinde



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	MXC	HM	AUSFÜHRUNG
GEWINDEART	Metrisches ISO-Trapezgewinde	Außengewinde	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • 3 effektive Schneiden • Vermeidet lange Fließspäne 	<ul style="list-style-type: none"> • Waagrecht liegende Wendeplatte • Für Gewinde von höchster Qualität 	In Zusammenarbeit mit:

Stahl						Guss			Rostfrei		
<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
100-180 m/min	100-180 m/min	100-180 m/min	70-120 m/min	70-120 m/min	50-60 m/min	60-90 m/min	60-85 m/min	60-85 m/min	60-90 m/min	60-90 m/min	60-90 m/min

NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	< 62 HRC (H4)
450-600 m/min	450-600 m/min	150-350 m/min	110-180 m/min	150-210 m/min	-	-	-	-	35-45 m/min	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für die Bearbeitung von rostfreien Werkstoffen
- MXC-Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code	Substrat	Artikel-Code	Substrat	Wendeplatte Größe mm	Steigung P mm	Gewindeart
Außen, rechts:		Außen, links:				
16ER1.5TR	MXC	16EL1.5TR	MXC	16	1,5	Metrisch
16ER2TR	MXC	16EL2TR	MXC	16	2,0	Metrisch
16ER3TR	MXC	16EL3TR	MXC	16	3,0	Metrisch
16ER4TR	MXC	16EL4TR	MXC	16	4,0	Metrisch
22ER4TR	MXC	22EL4TR	MXC	22	4,0	Metrisch
22ER5TR	MXC	22EL5TR	MXC	22	5,0	Metrisch
22ER6TR	MXC	22EL6TR	MXC	22	6,0	Metrisch
27ER6TR	MXC	27EL6TR	MXC	27	6,0	Metrisch
27ER7TR	MXC	27EL7TR	MXC	27	7,0	Metrisch

