



Gewindedrehplatten Metrisches ISO-Trapezgewinde



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	BXC/MXC	HM	AUSFÜHRUNG
GEWINDEART	Metrisches ISO-Trapezgewinde	Innengewinde	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • 3 effektive Schneiden • Vermeidet lange Fließspäne 	<ul style="list-style-type: none"> • Waagrecht liegende Wendeplatte • Für Gewinde von höchster Qualität 	<i>In Zusammenarbeit mit:</i>

Stahl						Guss			Rostfrei		
<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
100-180 m/min	100-180 m/min	100-180 m/min	70-120 m/min	70-120 m/min	50-60 m/min	60-90 m/min	60-85 m/min	60-85 m/min	60-90 m/min	60-90 m/min	60-90 m/min

NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	< 62 HRC (H4)
450-600 m/min	450-600 m/min	150-350 m/min	110-180 m/min	150-210 m/min	-	-	-	-	35-45 m/min	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für die Bearbeitung von rostfreien Werkstoffen
- BXC/MXC-Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code	Substrat	Artikel-Code	Substrat	Wendeplatte Größe mm	Steigung P mm	Gewindeart
Innen, rechts:		Innen, links:				
08IR1.5TR	BXC	08IL1.5TR	MXC	08	1,5	Metrisch
16IR2TR	MXC	16IL2TR	MXC	16	2,0	Metrisch
16IR3TR	MXC	16IL3TR	MXC	16	3,0	Metrisch
22IR4TR	MXC	22IL4TR	MXC	22	4,0	Metrisch
22IR5TR	MXC	22IL5TR	MXC	22	5,0	Metrisch
27IR6TR	MXC	27IL6TR	MXC	27	6,0	Metrisch
27IR7TR	MXC	27IL7TR	MXC	27	7,0	Metrisch

