



Gewindedrehplatten UNC/UNF-Gewinde



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	BMA	HM	AUSFÜHRUNG
GEWINDEART	UNC/UNF-Gewinde	Außengewinde	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • 3 effektive Schneiden • Vermeidet lange Fließspäne 	<ul style="list-style-type: none"> • Waagrecht liegende Wendeplatte • Für Gewinde von höchster Qualität 	<i>In Zusammenarbeit mit:</i>

Stahl						Guss			Rostfrei		
<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
120-180 m/min	120-180 m/min	120-180 m/min	80-130 m/min	80-130 m/min	60-80 m/min	120-130 m/min	100-130 m/min	100-130 m/min	90-130 m/min	90-130 m/min	90-130 m/min

NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	< 62 HRC (H4)
-	-	-	-	-	-	25-60 m/min	25-60 m/min	25-60 m/min	35-45 m/min	35-45 m/min	35-45 m/min	25-35 m/min	15-25 m/min

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für die Bearbeitung von Stahl & Guss
- BMA-Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code	Substrat	Artikel-Code	Substrat	Wendeplatte Größe mm	Steigung Gänge/Zoll	Gewindeart
Außen, rechts:		Außen, links:				
11ER72UN	BMA	11EL72UN	BMA	11	72	UNC/UNF
11ER56UN	BMA	11EL56UN	BMA	11	56	UNC/UNF
11ER48UN	BMA	-	-	11	48	UNC/UNF
11ER44UN	BMA	-	-	11	44	UNC/UNF
11ER40UN	BMA	-	-	11	40	UNC/UNF
11ER36UN	BMA	-	-	11	36	UNC/UNF
11ER32UN	BMA	-	-	11	32	UNC/UNF
11ER28UN	BMA	11EL28UN	BMA	11	28	UNC/UNF
11ER27UN	BMA	-	-	11	27	UNC/UNF
11ER24UN	BMA	-	-	11	24	UNC/UNF
11ER20UN	BMA	-	-	11	20	UNC/UNF
11ER18UN	BMA	-	-	11	18	UNC/UNF
11ER16UN	BMA	-	-	11	16	UNC/UNF
11ER14UN	BMA	11EL14UN	BMA	11	14	UNC/UNF
16ER72UN	BMA	-	-	16	72	UNC/UNF
16ER64UN	BMA	-	-	16	64	UNC/UNF
16ER56UN	BMA	-	-	16	56	UNC/UNF
16ER48UN	BMA	-	-	16	48	UNC/UNF
16ER44UN	BMA	-	-	16	44	UNC/UNF
16ER40UN	BMA	16EL40UN	BMA	16	40	UNC/UNF
16ER36UN	BMA	-	-	16	36	UNC/UNF
16ER32UN	BMA	16EL32UN	BMA	16	32	UNC/UNF
16ER28UN	BMA	16EL28UN	BMA	16	28	UNC/UNF





Gewindedrehplatten UNC/UNF-Gewinde



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	BMA	HM	AUSFÜHRUNG
GEWINDEART	UNC/UNF-Gewinde	Außengewinde	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • 3 effektive Schneiden • Vermeidet lange Fließspäne 	<ul style="list-style-type: none"> • Waagrecht liegende Wendeplatte • Für Gewinde von höchster Qualität 	<i>In Zusammenarbeit mit:</i>

Stahl						Guss			Rostfrei		
<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
120-180 m/min	120-180 m/min	120-180 m/min	80-130 m/min	80-130 m/min	60-80 m/min	120-130 m/min	100-130 m/min	100-130 m/min	90-130 m/min	90-130 m/min	90-130 m/min

NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	< 62 HRC (H4)
-	-	-	-	-	-	25-60 m/min	25-60 m/min	25-60 m/min	35-45 m/min	35-45 m/min	35-45 m/min	25-35 m/min	15-25 m/min

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für die Bearbeitung von Stahl & Guss
- BMA-Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code	Substrat	Artikel-Code	Substrat	Wendeplatte Größe mm	Steigung Gänge/Zoll	Gewindeart
Außen, rechts:		Außen, links:				
16ER27UN	BMA	16EL27UN	BMA	16	27	UNC/UNF
16ER24UN	BMA	16EL24UN	BMA	16	24	UNC/UNF
16ER20UN	BMA	16EL20UN	BMA	16	20	UNC/UNF
16ER18UN	BMA	16EL18UN	BMA	16	18	UNC/UNF
16ER16UN	BMA	16EL16UN	BMA	16	16	UNC/UNF
16ER14UN	BMA	16EL14UN	BMA	16	14	UNC/UNF
16ER13UN	BMA	16EL13UN	BMA	16	13	UNC/UNF
16ER12UN	BMA	16EL12UN	BMA	16	12	UNC/UNF
16ER11.5UN	BMA	16EL11.5UN	BMA	16	11,5	UNC/UNF
16ER11UN	BMA	16EL11UN	BMA	16	11	UNC/UNF
16ER10UN	BMA	16EL10UN	BMA	16	10	UNC/UNF
16ER9UN	BMA	16EL9UN	BMA	16	9	UNC/UNF
16ER8UN	BMA	16EL8UN	BMA	16	8	UNC/UNF
22ER7UN	BMA	22EL7UN	BMA	22	7	UNC/UNF
22ER6UN	BMA	22EL6UN	BMA	22	6	UNC/UNF
22ER5UN	BMA	-	-	22	5	UNC/UNF

