



Gewindedrehplatten Whitworth-Gewinde



KÜHLUNG		EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	BXC/MXC	AUSFÜHRUNG
GEWINDEART	Whitworth 55°	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • 3 effektive Schneiden • Vermeidet lange Fließspäne 	<ul style="list-style-type: none"> • Waagrecht liegende Wendeplatte • Für Gewinde von höchster Qualität

In Zusammenarbeit mit:

Stahl						Guss			Rostfrei		
<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
100-180 m/min	100-180 m/min	100-180 m/min	70-120 m/min	70-120 m/min	50-60 m/min	60-90 m/min	60-85 m/min	60-85 m/min	60-90 m/min	60-90 m/min	60-90 m/min

NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	< 62 HRC (H4)
450-600 m/min	450-600 m/min	150-350 m/min	110-180 m/min	150-210 m/min	-	-	-	-	35-45 m/min	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für die Bearbeitung von rostfreien Werkstoffen
- BXC/MXC-Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code	Substrat	Artikel-Code	Substrat	Wendeplatte Größe mm	Steigung Gänge/Zoll	Gewindeart
Innen, rechts:		Innen, links:				
06IR26W	BXC	-	-	06	26	Whitworth
06IR22W	BXC	-	-	06	22	Whitworth
06IR20W	BXC	-	-	06	20	Whitworth
06IR18W	BXC	-	-	06	18	Whitworth
08IR28W	BXC	08IL28W	BXC	08	28	Whitworth
08IR24W	BXC	-	-	08	24	Whitworth
08IR20W	BXC	08IL20W	BXC	08	20	Whitworth
08IR19W	BXC	08IL19W	BXC	08	19	Whitworth
08IR18W	BXC	08IL18W	BXC	08	18	Whitworth
08IR16W	BXC	08IL16W	BXC	08	16	Whitworth
11IR36W	MXC	-	-	11	36	Whitworth
11IR32W	MXC	-	-	11	32	Whitworth
11IR28W	MXC	-	-	11	28	Whitworth
11IR26W	MXC	-	-	11	26	Whitworth
11IR24W	MXC	-	-	11	24	Whitworth
11IR20W	MXC	-	-	11	20	Whitworth
11IR19W	MXC	11IL19W	MXC	11	19	Whitworth
16IR9W	MXC	16IL9W	MXC	16	9	Whitworth
16IR8W	MXC	16IL8W	MXC	16	8	Whitworth
16IR36W	MXC	-	-	16	36	Whitworth
16IR32W	MXC	-	-	16	32	Whitworth
16IR28W	MXC	-	-	16	28	Whitworth
16IR26W	MXC	-	-	16	26	Whitworth





Gewindedrehplatten Whitworth-Gewinde



KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	BXC/MXC	HM	AUSFÜHRUNG
GEWINDEART	Whitworth 55°	Innengewinde	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • 3 effektive Schneiden • Vermeidet lange Fließspäne 	<ul style="list-style-type: none"> • Waagrecht liegende Wendeplatte • Für Gewinde von höchster Qualität 	<i>In Zusammenarbeit mit:</i>

Stahl						Guss			Rostfrei		
<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
100-180 m/min	100-180 m/min	100-180 m/min	70-120 m/min	70-120 m/min	50-60 m/min	60-90 m/min	60-85 m/min	60-85 m/min	60-90 m/min	60-90 m/min	60-90 m/min

NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	< 62 HRC (H4)
450-600 m/min	450-600 m/min	150-350 m/min	110-180 m/min	150-210 m/min	-	-	-	-	35-45 m/min	-	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für die Bearbeitung von rostfreien Werkstoffen
- BXC/MXC-Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code	Substrat	Artikel-Code	Substrat	Wendeplatte Größe mm	Steigung Gänge/Zoll	Gewindeart
Innen, rechts:		Innen, links:				
16IR24W	MXC	-	-	16	24	Whitworth
16IR22W	MXC	16IL22W	MXC	16	22	Whitworth
16IR20W	MXC	16IL20W	MXC	16	20	Whitworth
16IR19W	MXC	16IL19W	MXC	16	19	Whitworth
16IR18W	MXC	16IL18W	MXC	16	18	Whitworth
16IR16W	MXC	16IL16W	MXC	16	16	Whitworth
16IR14W	MXC	16IL14W	MXC	16	14	Whitworth
16IR12W	MXC	16IL12W	MXC	16	12	Whitworth
16IR11W	MXC	16IL11W	MXC	16	11	Whitworth
16IR10W	MXC	16IL10W	MXC	16	10	Whitworth
16IR9W	MXC	16IL9W	MXC	16	9	Whitworth
16IR8W	MXC	16IL8W	MXC	16	8	Whitworth
22IR7W	MXC	-	-	22	7	Whitworth
22IR6W	MXC	-	-	22	6	Whitworth
22IR5W	MXC	-	-	22	5	Whitworth

