5.3 Gewindedrehen **H**

KL-TOOLING PRÄZISIONSWERKZEUGE

Gewindedrehplatten Metrisches ISO-Gewinde

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

KÜHLUNG			EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	HBA	HM	AUSFÜHRUNG
GEWINDEART	Metrisches ISO-Gewinde	Innengewinde	ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• 3 effektive Schneiden • Vermeidet lange Fließspäne	• Waagrecht liegende Wendeplatte • Für Gewinde von höchster Qualität	

In Zusammenarbeit mit: C.P.T. Precision Tools

Stahl						Guss			Rostfrei		
<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	< 62 HRC (H4)
-	-	-	-	-	-	20-80 m/min	20-80 m/min	20-80 m/min	30-60 m/min	**30-60 m/min**	**30-50 m/min**	**30-40 m/min**	**20-40 m/min**

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für die Bearbeitung von gehärteten Werkstoffen
- HBA-Hochleistungsbeschichtung

Artikel-Code	Substrat	Artikel-Code	Substrat	Wendeplatte Größe mm	Steigung P mm	Gewindeart
Innen, rechts:		Innen, links:				
11IR1.0ISO	HBA	-	-	11	1,0	Metrisch
11IR1.5ISO	HBA	-	-	11	1,5	Metrisch
11IR2.0ISO	HBA	-	-	11	2,0	Metrisch
16IR0.75ISO	HBA	-	-	16	0,75	Metrisch
16IR1.0ISO	HBA	-	-	16	1,0	Metrisch
16IR1.25ISO	HBA	-	-	16	1,25	Metrisch
16IR1.5ISO	HBA	-	-	16	1,5	Metrisch
16IR1.75ISO	HBA	-	-	16	1,75	Metrisch
16IR2.0ISO	HBA	-	-	16	2,0	Metrisch
16IR2.5ISO	HBA	16IL2.5ISO	HBA	16	2,5	Metrisch
16IR3.0ISO	HBA	16IL3.0ISO	HBA	16	3,0	Metrisch
22IR4.0ISO	HBA	-	-	22	4,0	Metrisch