



Gewindedrehplatten Metrisches ISO-Gewinde



KÜHLUNG		EINSATZGEBIET
BESCHICHTUNG	BLU	HM
GEWINDEART	Metrisches ISO-Gewinde	Außengewinde
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • 3 effektive Schneiden • Vermeidet lange Fließspäne 	<ul style="list-style-type: none"> • Waagrecht liegende Wendeplatte • Für Gewinde von höchster Qualität

In Zusammenarbeit mit:

Stahl						Guss			Rostfrei		
<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
100-210 m/min	100-210 m/min	100-210 m/min	90-140 m/min	90-140 m/min	70-90 m/min	140-150 m/min	110-140 m/min	110-140 m/min	110-160 m/min	110-160 m/min	110-160 m/min

NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	< 62 HRC (H4)
700-1000 m/min	700-1000 m/min	280-750 m/min	190-350 m/min	-	-	20-80 m/min	20-80 m/min	20-80 m/min	30-60 m/min	30-60 m/min	30-50 m/min	30-40 m/min	20-40 m/min

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für die Bearbeitung von Superlegierungen
- BLU-Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code	Substrat	Artikel-Code	Substrat	Wendeplatte Größe mm	Steigung P mm	Gewindeart
Außen, rechts:		Außen, links:				
11ER0.5ISO	BLU	-	-	11	0,50	Metrisch
11ER0.7ISO	BLU	-	-	11	0,70	Metrisch
11ER0.75ISO	BLU	-	-	11	0,75	Metrisch
11ER0.8ISO	BLU	-	-	11	0,80	Metrisch
11ER1.0ISO	BLU	-	-	11	1,0	Metrisch
11ER1.25ISO	BLU	-	-	11	1,25	Metrisch
11ER1.5ISO	BLU	-	-	11	1,5	Metrisch
11ER2.0ISO	BLU	-	-	11	2,0	Metrisch
16ER0.35ISO	BLU	-	-	16	0,35	Metrisch
16ER0.4ISO	BLU	16EL0.4ISO	BLU	16	0,40	Metrisch
16ER0.45ISO	BLU	-	-	16	0,45	Metrisch
16ER0.5ISO	BLU	16EL0.5ISO	BLU	16	0,50	Metrisch
16ER0.6ISO	BLU	-	-	16	0,60	Metrisch
16ER0.7ISO	BLU	16EL0.7ISO	BLU	16	0,70	Metrisch
16ER0.75ISO	BLU	16EL0.75ISO	BLU	16	0,75	Metrisch
16ER0.8ISO	BLU	16EL0.8ISO	BLU	16	0,80	Metrisch
16ER1.0ISO	BLU	16EL1.0ISO	BLU	16	1,0	Metrisch
16ER1.25ISO	BLU	16EL1.25ISO	BLU	16	1,25	Metrisch
16ER1.5ISO	BLU	16EL1.5ISO	BLU	16	1,5	Metrisch
16ER1.75ISO	BLU	16EL1.75ISO	BLU	16	1,75	Metrisch
16ER2.0ISO	BLU	16EL2.0ISO	BLU	16	2,0	Metrisch
16ER2.5ISO	BLU	16EL2.5ISO	BLU	16	2,5	Metrisch
16ER3.0ISO	BLU	16EL3.0ISO	BLU	16	3,0	Metrisch





Gewindedrehplatten Metrisches ISO-Gewinde



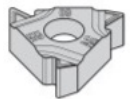
KÜHLUNG				
BESCHICHTUNG	BLU		HM	
GEWINDEART	Metrisches ISO-Gewinde		Außengewinde	
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • 3 effektive Schneiden • Vermeidet lange Fließspäne 	<ul style="list-style-type: none"> • Waagrecht liegende Wendeplatte • Für Gewinde von höchster Qualität 	In Zusammenarbeit mit: 	

Stahl						Guss			Rostfrei		
<500 N/mm (P1)	<700 N/mm (P2)	<850 N/mm (P3)	<1000 N/mm (P4)	<1200 N/mm (P5)	<1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	<700 N/mm (M1)	>700 N/mm (M2)	Duplex (M3)
100-210 m/min	100-210 m/min	100-210 m/min	90-140 m/min	90-140 m/min	70-90 m/min	140-150 m/min	110-140 m/min	110-140 m/min	110-160 m/min	110-160 m/min	110-160 m/min

NE-Werkstoffe						Superlegierungen				Gehärteter Stahl			
Alu Knetleg. (N1)	Si<12% (N2)	Si>12% (N3)	Kupfer/Messing (N4)	Kunststoff (N5)	GFK/CFK (N6)	Haynes (S1)	Stellite (S2)	Inconel (S3)	Titan (S4)	< 48 HRC (H1)	< 55 HRC (H2)	< 60 HRC (H3)	< 62 HRC (H4)
700-1000 m/min	700-1000 m/min	280-750 m/min	190-350 m/min	-	-	20-80 m/min	20-80 m/min	20-80 m/min	30-60 m/min	30-60 m/min	30-50 m/min	30-40 m/min	20-40 m/min

Produktbeschreibung:

- Erste Wahl für die Bearbeitung von Superlegierungen
- BLU-Hochleistungsbeschichtung



Artikel-Code	Substrat	Artikel-Code	Substrat	Wendeplatte Größe mm	Steigung P mm	Gewindeart
Außen, rechts:		Außen, links:				
16ER3.5ISO	BLU	16EL3.5ISO	BLU	16	3,5	Metrisch
22ER4.0ISO	BLU	22EL4.0ISO	BLU	22	4,0	Metrisch
22ER4.5ISO	BLU	-	-	22	4,5	Metrisch
22ER5.0ISO	BLU	-	-	22	5,0	Metrisch
22ER5.5ISO	BLU	-	-	22	5,5	Metrisch

