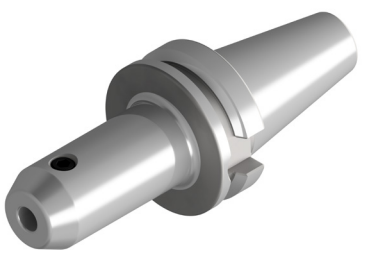
BT50-Weldonaufnahmen

KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

DIN-NORM	-	AD/B	FORM
WUCHTGÜTE	Feingewuchtet G2.5 bei 25.000 U/min	Standard	AUSFÜHRUNG
RUNDLAUFABWEICHUNG	< 0,003mm	Mit Spannschraube	LIEFERUMFANG
SPEZIFIKATION	• Rundlaufabweichung des Kegels zum Innenkegel >0,003mm • Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft und HB-Spannfläche		

In Zusammenarbeit mit:

sk the µ-maker SCHÜSSLER



Artikel-Code 755004	BT	Spann Ø mm	Länge A mm	Schaft Ø mm	Auskraglänge mm	Gewinde
			=Kurz			
755004-01	BT50	6	63	25	35	M6
755004-02	BT50	8	63	28	35	M8
755004-03	BT50	10	70	35	41	M10
755004-04	BT50	12	80	42	48	M12
755004-06	BT50	16	80	48	51	M14
755004-08	BT50	20	80	52	53	M16
755004-09	BT50	25	100	65	60	M18x2
755004-10	BT50	32	105	72	64	M20x2