HSK-E50-Schrumpffutter 4,5°

KL-MASTERS
High-Performance Werkzeuge

DIN-NORM	-	-	FORM
WUCHTGÜTE	Feingewuchtet G2.5 bei 25.000 U/min	Standard 4,5°	AUSFÜHRUNG
RUNDLAUFABWEICHUNG	< 0,003mm	Mit Längeneinstellschraube	LIEFERUMFANG
SPEZIFIKATION	• Rundlaufabweichung des Kegels Innenkegel < 0,003 mm • Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus HM oder HSS		

In Zusammenarbeit mit:

sk the µ-maker SCHÜSSLER

Artikel-Code 405021	HSK	Spann Ø mm	Länge A mm	Schaft Ø D2 mm	Schaft Ø D3 mm
			=Kurz		
405021-13	HSK-E50	3	60	12	17
405021-14	HSK-E50	4	60	12	17
405021-15	HSK-E50	5	60	12	17
405021-01	HSK-E50	6	80	21	27
405021-02	HSK-E50	8	80	21	27
405021-03	HSK-E50	10	85	24	32
405021-04	HSK-E50	12	90	24	32
405021-05	HSK-E50	14	90	27	34
405021-06	HSK-E50	16	95	27	34

HSK-E50-Schrumpffutter 3°

KL-MASTERS
High-Performance Werkzeuge

DIN-NORM	-	-	FORM
WUCHTGÜTE	Feingewuchtet G2.5 bei 40.000 U/min	Schlank 3°	AUSFÜHRUNG
RUNDLAUFABWEICHUNG	< 0,003mm	Mit Längeneinstellschraube	LIEFERUMFANG
SPEZIFIKATION	• Rundlaufabweichung des Kegels Innenkegel < 0,003 mm • Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus HM oder HSS		

In Zusammenarbeit mit:

sk the µ-maker SCHÜSSLER

Artikel-Code 405051	HSK	Spann Ø mm	Länge A mm	Schaft Ø D2 mm	Schaft Ø D3 mm
			=70		
405051-13	HSK-E50	3	70	9	14
405051-14	HSK-E50	4	70	10	15
405051-15	HSK-E50	5	70	11	16
405051-01	HSK-E50	6	70	12	17
405051-02	HSK-E50	8	70	14	19
405051-03	HSK-E50	10	70	16	21
405051-04	HSK-E50	12	70	18	23
			=80		
405051-313	HSK-E50	3	80	9	15
405051-314	HSK-E50	4	80	10	16
405051-315	HSK-E50	5	80	11	17
405051-31	HSK-E50	6	80	12	18
405051-32	HSK-E50	8	80	14	20
405051-33	HSK-E50	10	80	16	22
405051-34	HSK-E50	12	80	18	24
			=100		
405051-513	HSK-E50	3	100	9	17
405051-514	HSK-E50	4	100	10	18
405051-515	HSK-E50	5	100	11	19
405051-51	HSK-E50	6	100	12	20
405051-52	HSK-E50	8	100	14	22
405051-53	HSK-E50	10	100	16	24
405051-54	HSK-E50	12	100	18	26