

HSS-NC-Anbohrer 90°



KÜHLUNG		HSS	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	h8	Werksnorm	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TiN		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • HA-Schaftform • Rechtsschneidend 	<ul style="list-style-type: none"> • 90° Senkwinkel • Höhere Standzeiten 	<ul style="list-style-type: none"> • HSS-Co • Universell einsetzbar

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
40 m/min	35 m/min	15 m/min	35 m/min	35 m/min	15 m/min	12 m/min	10 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
80 m/min	100 m/min	100 m/min	8 m/min	6 m/min	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Ausführung: HSS-Co
- Für den universellen Einsatz entwickelt
- Steigert die Positions-Genauigkeit ihrer Bohrungen
- TIN-Hochleistungsbeschichtung
- Höhere Standzeit im Vergleich zu HSS-Werkzeugen
- Zum positionsgenauen und schnellen Anbohren auf NC-Maschinen



Artikel-Code 4000 861	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Spirallänge	Gesamtlänge mm	Senkwinkel	f/U (700N/mm)
4000 861 383	3,0	3,0	12	46	90°	0,03
4000 861 384	4,0	4,0	12	55	90°	0,03
4000 861 385	5,0	5,0	14	62	90°	0,04
4000 861 386	6,0	6,0	16	66	90°	0,05
4000 861 388	8,0	8,0	21	79	90°	0,07
4000 861 390	10,0	10,0	25	89	90°	0,09
4000 861 392	12,0	12,0	30	102	90°	0,10
4000 861 396	16,0	16,0	38	115	90°	0,11
4000 861 400	20,0	20,0	45	131	90°	0,12



HSS-NC-Anbohrer 120°



KÜHLUNG			HSS	EINSATZGEBIET
TOLERANZ	h8		Werksnorm	AUSFÜHRUNG
BESCHICHTUNG	TiN			ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	<ul style="list-style-type: none"> • HA-Schaftform • Rechtsschneidend 	<ul style="list-style-type: none"> • 120° Senkwinkel • Höhere Standzeiten 		<ul style="list-style-type: none"> • HSS-Co • Universell einsetzbar

Stahl			Guss		Rostfrei		
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
40 m/min	35 m/min	15 m/min	35 m/min	35 m/min	15 m/min	12 m/min	10 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC	< 60 HRC	< 70 HRC
80 m/min	100 m/min	100 m/min	8 m/min	6 m/min	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Ausführung: HSS-Co
- Für den universellen Einsatz entwickelt
- Steigert die Positions-Genauigkeit ihrer Bohrungen
- TIN-Hochleistungsbeschichtung
- Höhere Standzeit im Vergleich zu HSS-Werkzeugen
- Zum positionsgenauen und schnellen Anbohren auf NC-Maschinen



Artikel-Code 4000 860	Nenn- Ø mm	Schaft- Ø mm	Spirallänge	Gesamtlänge mm	Senkwinkel	f/U (700N/mm)
4000 860 393	3,0	3,0	12	46	120°	0,03
4000 860 384	4,0	4,0	12	55	120°	0,03
4000 860 385	5,0	5,0	14	62	120°	0,04
4000 860 386	6,0	6,0	16	66	120°	0,05
4000 860 388	8,0	8,0	21	79	120°	0,07
4000 860 390	10,0	10,0	25	89	120°	0,09
4000 860 392	12,0	12,0	30	102	120°	0,10
4000 860 396	16,0	16,0	38	115	120°	0,11
4000 860 400	20,0	20,0	45	131	120°	0,12

