8.5 HSS-Co-Gewindebohrer



HSS-Co-Gewindebohrer



KÜHLUNG		HSS	EINSATZGEBIET	
TOLERANZ	ISO2-6H	Werksnorm, mittellang	AUSFÜHRUNG	
BESCHICHTUNG	Vaporisiert		ANWENDUNG	
SPEZIFIKATION	• HSS-Co	Gerade genutet	Blauring	
SPEZIFIKATION	Universell einsetzbar	Mit Schälanschnitt für Durchgangsloch	• Flanken hinterschliffen	

Stahl		Gu	ss	Rostfrei			
< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20 m/min	15 m/min	5 m/min	15 m/min	10 m/min	5 m/min	5 m/min	3 m/min

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl		
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC < 60 HRC < 70 H		
20 m/min	15 m/min	15 m/min	5 m/min	3 m/min	-	-	-

Produktbeschreibung:

- Anschnitt: Form B
- Ausführung: HSS-Co Typ: VA
- Für den universellen Einsatz entwickelt
- Nitriert und Vaporisiert
- Höhere Standzeit im Vergleich zu HSS-Werkzeugen
- Für rost-, säure- und hitzebeständige Stähle geeignet



Artikel-Code 4000 867	Gewinde Größe	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	
4000 867 203	M3	0,5	56	10	3,5	2,7	2,5
4000 867 204	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3,3
4000 867 205	M5	0,8	70	14	6,0	4,9	4,2
4000 867 206	M6	1,0	80	16	6,0	4,9	5,0
4000 867 208	M8	1,25	90	18	8,0	6,2	6,8
4000 867 210	M10	1,5	100	20	10,0	8,0	8,5
4000 867 352	M12	1,75	110	22	9,0	7,0	10,2
4000 867 354	M14	2,0	110	24	11,0	9,0	12,0
4000 867 356	M16	2,0	110	24	12,0	9,0	14,0
4000 867 358	M18	2,5	125	30	14,0	11,0	15,5
4000 867 360	M20	2,5	140	30	16,0	12,0	17,5
4000 867 526	M22	2,5	140	30	18,0	14,5	19,5
4000 867 527	M24	3,0	160	36	18,0	14,5	21,0
4000 867 528	M27	3,0	160	36	20,0	16,0	24,0
4000 867 529	M30	3,5	180	40	22,0	18,0	26,5



8.5 HSS-Co-Gewindebohrer



HSS-Co-Gewindebohrer



KÜHLUNG

TOLERANZ

ISO2-6H

BESCHICHTUNG

Vaporisiert

Stahl

HSS

EINSATZGEBIET

AUSFÜHRUNG

Werksnorm, mittellang

ANWENDUNG

SPEZIFIKATION

• HSS-Co

40°-Spiral-Winkel

• Blauring

• Flanken hinterschliffen

SPEZIFIKATION

•	Universell	einsetzbar
l .		

• Für Sacklochgewinde

< 700 N/mm	< 1.000 N/mm	< 1.400 N/mm	GG	GGG	< 700 N/mm	< 850 N/mm	Duplex
20 m/min	15 m/min	5 m/min	15 m/min	10 m/min	5 m/min	5 m/min	3 m/min
NIT Marilanda 66 a				0 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1			

Guss

NE-Werkstoffe			Superlegierungen		Gehärteter Stahl			
Aluminium	Kupfer	Kunststoff	Inconel	Titan	< 55 HRC < 60 HRC < 70			
20 m/min	15 m/min	15 m/min	5 m/min	3 m/min	-	-	-	

Produktbeschreibung:

• Anschnitt: Form C

• Ausführung: HSS-Co - Typ: VA

• Für den universellen Einsatz entwickelt

- Nitriert und Vaporisiert
- Höhere Standzeit im Vergleich zu HSS-Werkzeugen
- Für rost-, säure- und hitzebeständige Stähle geeignet



Artikel-Code 4000 867	Gewinde Größe	Steigung mm	Gesamtlänge mm	Gewindelänge mm	Schaft Ø mm	Vierkant mm	
4000 867 273	M3	0,5	56	6,5	3,5	2,7	2,5
4000 867 274	M4	0,7	63	8,5	4,5	3,4	3,3
4000 867 275	M5	0,8	70	9,5	6,0	4,9	4,2
4000 867 276	M6	1,0	80	11,0	6,0	4,9	5,0
4000 867 278	M8	1,25	90	13,5	8,0	6,2	6,8
4000 867 280	M10	1,5	100	16,0	10,0	8,0	8,5
4000 867 412	M12	1,75	110	24,0	9,0	7,0	10,2
4000 867 414	M14	2,0	110	26,0	11,0	9,0	12,0
4000 867 416	M16	2,0	110	27,0	12,0	9,0	14,0
4000 867 418	M18	2,5	125	30,0	14,0	11,0	15,5
4000 867 420	M20	2,5	140	32,0	16,0	12,0	17,5
4000 867 561	M22	2,5	140	25,0	18,0	14,5	19,5
4000 867 562	M24	3,0	160	30,0	18,0	14,5	21,0
4000 867 563	M27	3,0	160	30,0	20,0	16,0	24,0
4000 867 564	M30	3,5	180	35,0	22,0	18,0	26,5

