KL-TOOLING
PRÄZISIONSWERKZEUGE

FIX8™ - Capto 75° mit innerer Kühlmittelzuführung

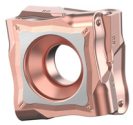
KL-MASTERS
High-Performance Werkzeuge

SYSTEM	Tangential-Drehen		EINSATZGEBIET
ANWENDUNG	Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung	Stahl	AUSFÜHRUNG
SCHNITTSTELLE	Capto		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• Acht Schneiden pro Wendeschneidplatte • 75° Halter zum Längs- und Fasdrehen geeignet		*In Zusammenarbeit mit:* KENNAMETAL

Stahl						Guss			Rostfrei		
< 500 N/mm (P1)	< 700 N/mm (P2)	< 850 N/mm (P3)	< 1000 N/mm (P4)	< 1200 N/mm (P5)	< 1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	< 700 N/mm (M1)	< 850 N/mm (M2)	Duplex (M3)
95-250 m/min	95-225 m/min	95-160 m/min	50-125 m/min	85-190 m/min	75-155 m/min	180-430 m/min	110-250 m/min	125-250 m/min	55-95 m/min	55-90 m/min	55-90 m/min
Startwert: 195 m/min	Startwert: 135 m/min	Startwert: 110 m/min	Startwert: 75 m/min	Startwert: 135 m/min	Startwert: 105 m/min	Startwert: 215 m/min	Startwert: 200 m/min	Startwert: 190 m/min	Startwert: 85 m/min	Startwert: 75 m/min	Startwert: 65 m/min

Hinweiß: Um die Stabilität der 25mm Halter sowie KM50 und PSC50 Schneidköpfe nicht zu beeinträchtigen, wird ein maximaler Vorschub oder die maximale Schnitttiefe von über 80% der Anwendungsempfehlung nicht empfohlen.

Artikel-Code FIX8 - Capto	Ausführung	Schnittstelle	Durchmesser Kegel (maschinenseitig) mm	Auskraglänge Halter mm	Wendeplatte	Innenkühlung
PSC50PCBNR19FIX8HPC	Rechts	Capto C5	50,00	60,00	CNUX1910__R	Ja
PSC63PCBNR19FIX8HPC	Rechts	Capto C6	63,00	65,00	CNUX1910__R	Ja
PSC50PCBNL19FIX8HPC	Links	Capto C5	50,00	60,00	CNUX1910__L	Ja
PSC63PCBNL19FIX8HPC	Links	Capto C6	63,00	65,00	CNUX1910__L	Ja



Artikel-Code FIX8 - Wendeplatte	Substrat	Ausführung	Kantenlänge mm	Eckenradius mm	AP min mm	AP Start mm	AP max mm	F min mm/U	F Start mm/U	F max mm/U
CNUX191016RRN	KCP25B	Rechts	19,05	1,6	3,00	5,00	12,00	0,40	0,60	1,20
CNUX191024RRN	KCP25B	Rechts	19,05	2,4	3,00	5,00	12,00	0,50	0,80	1,40
CNUX191016LRN	KCP25B	Links	19,05	1,6	3,00	5,00	12,00	0,40	0,60	1,20
CNUX191024LRN	KCP25B	Links	19,05	2,4	3,00	5,00	12,00	0,50	0,80	1,40

FIX8™ - Capto 93° mit innerer Kühlmittelzuführung

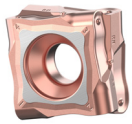
KL-MASTERS High-Performance Werkzeuge

SYSTEM	Tangential-Drehen		EINSATZGEBIET
ANWENDUNG	Mittlere Bearbeitung bis Schwerzerspanung	Stahl	AUSFÜHRUNG
SCHNITTSTELLE	Capto		ANWENDUNG
SPEZIFIKATION	• Acht Schneiden pro Wendeschneidplatte • 93° Halter zum Längs-, Plan- und Fasdrehen geeignet		*In Zusammenarbeit mit:* KENNAMETAL

Stahl						Guss			Rostfrei		
< 500 N/mm (P1)	< 700 N/mm (P2)	< 850 N/mm (P3)	< 1000 N/mm (P4)	< 1200 N/mm (P5)	< 1400 N/mm (P6)	Grauguss (K1)	Sphäroguss (K2)	Kugelgraphit (K3)	< 700 N/mm (M1)	< 850 N/mm (M2)	Duplex (M3)
95-250 m/min	95-225 m/min	95-160 m/min	50-125 m/min	85-190 m/min	75-155 m/min	180-430 m/min	110-250 m/min	125-250 m/min	55-95 m/min	55-90 m/min	55-90 m/min
Startwert: 195 m/min	Startwert: 135 m/min	Startwert: 110 m/min	Startwert: 75 m/min	Startwert: 135 m/min	Startwert: 105 m/min	Startwert: 215 m/min	Startwert: 200 m/min	Startwert: 190 m/min	Startwert: 85 m/min	Startwert: 75 m/min	Startwert: 65 m/min

Hinweiß: Um die Stabilität der 25mm Halter sowie KM50 und PSC50 Schneidköpfe nicht zu beeinträchtigen, wird ein maximaler Vorschub oder die maximale Schnitttiefe von über 80% der Anwendungsempfehlung nicht empfohlen.

Artikel-Code FIX8 - Capto	Ausführung	Schnittstelle	Durchmesser Kegel (maschinenseitig) mm	Auskraglänge Halter mm	Wendeplatte	Innenkühlung
PSC50PCJNR19FIX8HPC	Rechts	Capto C5	50,00	60,00	CNUX1910__R	Ja
PSC63PCJNR19FIX8HPC	Rechts	Capto C6	63,00	65,00	CNUX1910__R	Ja
PSC50PCJNL19FIX8HPC	Links	Capto C5	50,00	60,00	CNUX1910__L	Ja
PSC63PCJNL19FIX8HPC	Links	Capto C6	63,00	65,00	CNUX1910__L	Ja



Artikel-Code FIX8 - Wendeplatte	Substrat	Ausführung	Kantenlänge mm	Eckenradius mm	AP min mm	AP Start mm	AP max mm	F min mm/U	F Start mm/U	F max mm/U
CNUX191016RRN	KCP25B	Rechts	19,05	1,6	3,00	5,00	12,00	0,40	0,60	1,20
CNUX191024RRN	KCP25B	Rechts	19,05	2,4	3,00	5,00	12,00	0,50	0,80	1,40
CNUX191016LRN	KCP25B	Links	19,05	1,6	3,00	5,00	12,00	0,40	0,60	1,20
CNUX191024LRN	KCP25B	Links	19,05	2,4	3,00	5,00	12,00	0,50	0,80	1,40